

SD-SDH



Baterías de la gama SD-SDH

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

LA GAMA SD-SDH ES LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA APLICACIONES EN LAS QUE SE NECESITA UNA GRAN POTENCIA EN UN PERIODO DE TIEMPO BREVE.

ESTA GAMA ESTÁ DISEÑADA PARA OFRECER UN ALTO NIVEL DE SOLIDEZ Y ES IDEAL PARA APLICACIONES EN LAS QUE HAYA PICOS DE ENERGÍA ALTOS EN PERIODOS CORTOS. LAS PLACAS, FABRICADAS CON UNA ALEACIÓN ESPECIAL CON BAJO CONTENIDO DE ANTIMONIO, TIENEN LA VENTAJA DE NECESITAR MENOS MANTENIMIENTO Y, POR TANTO, REDUCEN LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO. EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO, LAS BATERÍAS REQUIEREN RECARGA CADA TRES AÑOS. ADEMÁS, EL DISEÑO SE HA OPTIMIZADO PARA REDUCIR AL MÍNIMO LA AUTODESCARGA DURANTE PERIODOS DE ALMACENAMIENTO PROLONGADOS SIN CARGA DE REFRESCO. COMO TODAS LAS BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO DE FIAMM, LA GAMA SD SDH ES RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE Y TOTALMENTE RECICLABLE.



PRINCIPALES APLICACIONES:



SAI INDUSTRIALES



SERVICIOS PÚBLICOS E INDUSTRIA



PETRÓLEO Y GAS

ESPECIFICACIONES

El diseño de placas planas ofrece una mayor superficie activa. El resultado es un máximo rendimiento con un alto nivel de descarga.

Electrolito: ácido sulfúrico con una gravedad específica de 1,27 kg/l a 20 °C

Baja resistencia interna gracias a los separadores de alta porosidad.

Caja robusta de SAN con tapa de ABS ignífugo.

Los tapones-respiradero están hechos de un material poroso e ignífugo para mayor seguridad.

Es posible alcanzar una vida útil de almacenamiento de hasta seis meses sin recarga (<2 % descarga al mes)

Polo plano diseñado para aumentar el área de contacto con conexión rígida.

Las conexiones rígidas de cobre admiten corrientes más elevadas.

TECNOLOGÍA



EN LOS TERMINALES, EL EXCLUSIVO DISEÑO DE FIAMM PERMITE ACOMODAR EL CRECIMIENTO DE LAS BASES DE TERMINAL SIN QUE SE PRODUZCAN FUGAS. LA GAMA SD-SDH TIENE UNA VIDA ÚTIL DE 15 AÑOS GRACIAS A SU ALTA FIABILIDAD Y AL PROCESO DE FABRICACIÓN DE SUS COMPONENTES.

EL BAJO NIVEL DE AUTODESCARGA PERMITE USARLA HASTA 6 MESES SIN RECARGA EN MODO DE CIRCUITO ABIERTO. TODOS LOS MODELOS SD-SDH ESTÁN DISPONIBLES EN VERSIÓN DE CARGA EN SECO.

TIPO ELEM.	CAPACIDAD NOMINAL (Ah) 10 a 1,8 VPC a 20 °C	CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO (A) IEC 60896-11	RESISTENCIA INTERNA (mΩ) IEC 60896-11	DIMENSIONES NOMINALES (mm)			CANTIDAD ELECTROLITO (litros)	PESO TÍPICO (con electrolito) (kg)
				Longitud	Anchura	Altura		
SD 5	80	1280	1,625	103	206	423	4,4	14,5
SD 7	120	1920	1,083	103	206	423	4,0	15,5
SD 9	160	2560	0,813	124	206	423	5,2	19,0
SD 11	200	3200	0,650	124	206	423	4,8	20,5
SD 13	240	3840	0,542	145	206	423	6,0	23,5
SD 15	280	4480	0,464	145	206	423	6,0	25,0
SD 17	320	5120	0,406	187	206	423	8,0	29,5
SD 19	360	5760	0,361	187	206	423	7,7	30,6
SD 21	400	6400	0,325	187	206	423	7,6	32,0
SD 23	440	7040	0,295	187	206	423	7,4	33,2
SDH 13	480	4800	0,438	145	206	710	10,9	42,6
SDH 15	560	5600	0,375	145	206	710	10,5	45,6
SDH 17	640	6400	0,330	210	191	710	15,2	57,0
SDH 19	720	7200	0,292	210	191	710	14,4	59,5
SDH 21	800	8000	0,263	210	191	710	14,4	62,5
SDH 23	880	8800	0,239	210	233	710	18,4	71,0
SDH 25	960	9600	0,219	210	233	710	17,6	73,5
SDH 27	1040	10400	0,202	210	233	710	16,8	76,0
SDH 29	1120	11200	0,188	210	275	710	20,8	84,0
SDH 31	1200	12000	0,175	210	275	710	20,4	87,0
SDH 33	1280	12800	0,164	210	275	710	20,0	89,5
SDH 35	1360	13600	0,154	210	275	710	19,6	92,5
SDH 37	1440	14400	0,146	218	368	687	36,8	126
SDH 39	1520	15200	0,138	218	368	687	34,8	127
SDH 41	1600	16000	0,131	218	368	687	33,1	128
SDH 43	1680	16800	0,125	218	368	687	30,8	129
SDH 45	1760	17600	0,119	218	368	687	29,2	130
SDH 47	1840	18400	0,114	218	368	687	24,8	130
SDH 49	1920	19200	0,109	218	368	687	27,1	131
SDH 51	2000	20000	0,105	218	448	687	36,0	150
SDH 53	2080	20800	0,101	218	448	687	35,2	152
SDH 55	2160	21600	0,097	218	448	687	33,6	154
SDH 57	2240	22400	0,094	218	448	687	32,8	156
SDH 59	2320	23200	0,091	218	448	687	31,5	158

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de flotación: 2,23 V/elem. a 20 °C

Tensión de recarga: 2,40 V/elem.

Tensión de flotación (compensación por temperatura): -2,5 mV/elem./°C

Autodescarga a 20 °C: <2 %/mes

NORMAS

IEC 60896, parte 11: requisitos y pruebas para baterías de tipo abierto

BS 6290, parte 2: norma de BSI en Reino Unido

CERTIFICACIONES

ISO 9001

Sistema de gestión de calidad

ISO 14001

Sistema de gestión ambiental

OHSAS 18001

Seguridad y salud en el trabajo

ACCESORIOS

Tapón de recombinación

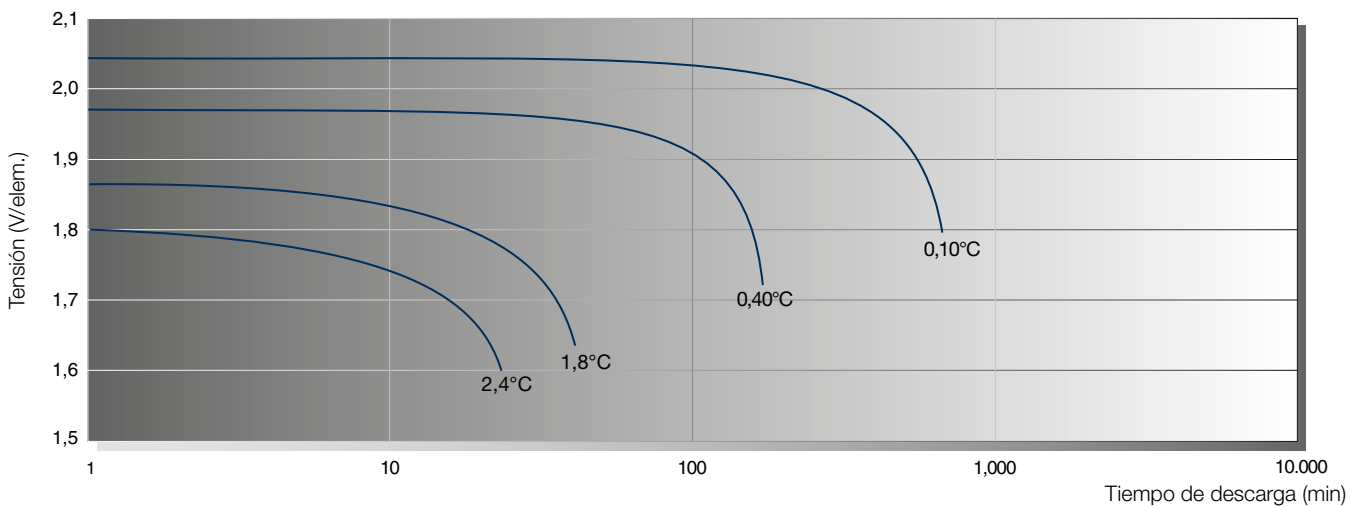
Tapones de filtrado conformes a norma DIN

Bastidores para instalación de baterías

(estándar y a prueba de terremotos)

Sistema de monitorización

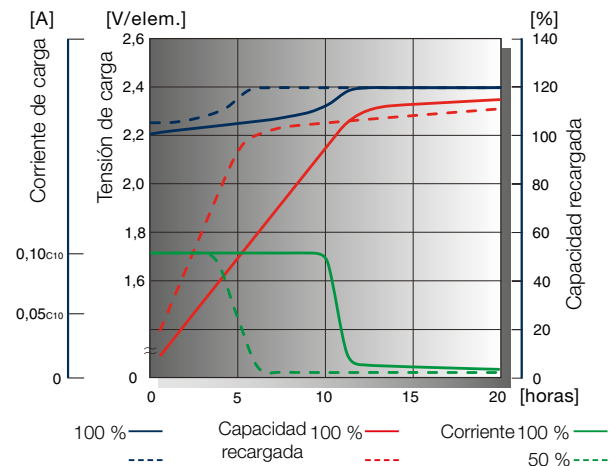
CURVAS DE DESCARGA con diferentes corrientes/tensiones finales (a 20 °C)



Las curvas que se muestran en el gráfico son las típicas. Si necesita datos más concretos, consulte la ficha del producto correspondiente.

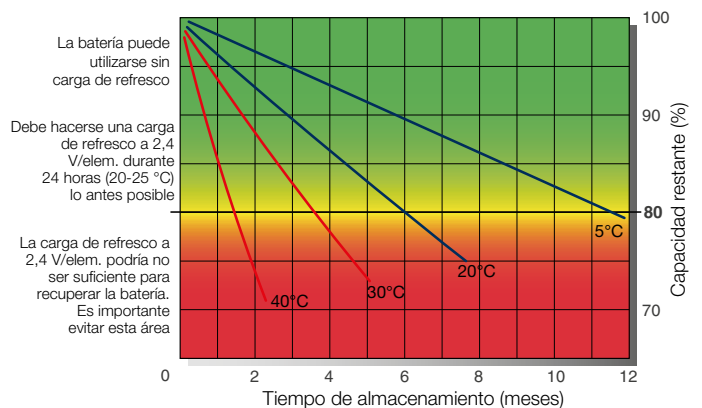
CURVAS DE CARGA TÍPICAS

Tensión de la batería y tiempo de carga por uso en modo de espera (20 °C)



ALMACENAMIENTO

Pérdida de capacidad durante el almacenamiento en relación con la temperatura






FIAMM

Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

 fiamm.batteries
 fiambatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo