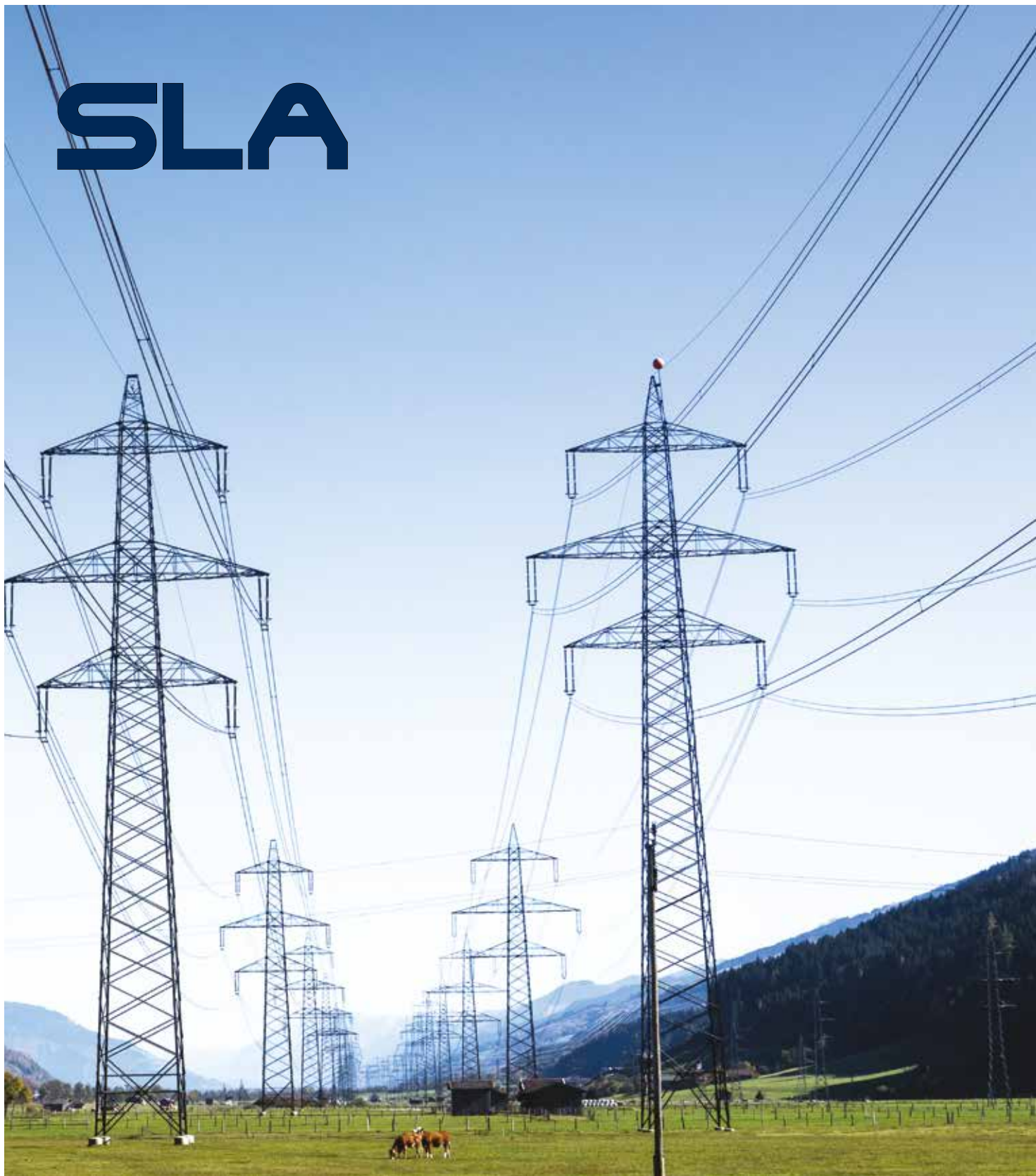


SLA



Gamme de batteries SLA

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

LA GAMME DE BATTERIES DE TYPE ETANCHE RÉGULÉES PAR VANNE SLA A ÉTÉ CONÇUE POUR LES APPLICATIONS REQUÉRANT UN NIVEAU OPTIMAL DE FIABILITÉ ET DE SÉCURITÉ.

LA GAMME À HAUTE INTÉGRITÉ SLA DE FIAMM A ÉTÉ CONÇUE POUR LES APPLICATIONS LES PLUS CRITIQUES ; ELLE OFFRE UNE FIABILITÉ SANS ÉGAL ET EST CONFORME AUX NORMES INTERNATIONALES LES PLUS CONTRAIGNANTES. SLA UTILISE UNE TECHNOLOGIE VRLA ÉPROUVÉE, CARACTÉRISÉE PAR UNE EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON INTERNE DE 99 %, L'ABSENCE DE FUITES ET DE MAINTENANCE, LA GAMME SLA EST SANS DANGER POUR LE TRANSPORT AÉRIEN/MARITIME/FERROVIAIRE/ROUTIER, ET 100 % RECYCLABLE. LES ELEMENTS SLA PRÉSENTENT UN TAUX D'AUTO-DÉCHARGE DE MOINS DE 2 % PAR MOIS, CE QUI GARANTIT UNE LONGUE DURÉE DE CONSERVATION



PRINCIPALES APPLICATIONS :



TÉLÉCOMMUNICATIONS



UPS ET CENTRES DE
DONNÉES



SERVICES ET INDUSTRIE



CHEMINS DE FER



PÉTROLE ET GAZ

SPÉCIFICATIONS

La grille en alliage spécial plomb, calcium et fer-blanc est conçue pour répondre aux spécifications les plus contraignantes des marchés des télécommunications et de la génération de puissance

La technologie VRLA AGM utilise des séparateurs en fibre de verre micro-poreux haute résistance

Joint de borne résistant aux fuites, bornes femelles M6/M8/M10 à haute conductivité et résistance de couple maximum

Les vannes de décharge de sécurité à une voie permettent au gaz de s'échapper tout en empêchant l'oxygène d'entrer

Les pare-flammes évitent que des étincelles ou flammes ne pénètrent dans la batterie

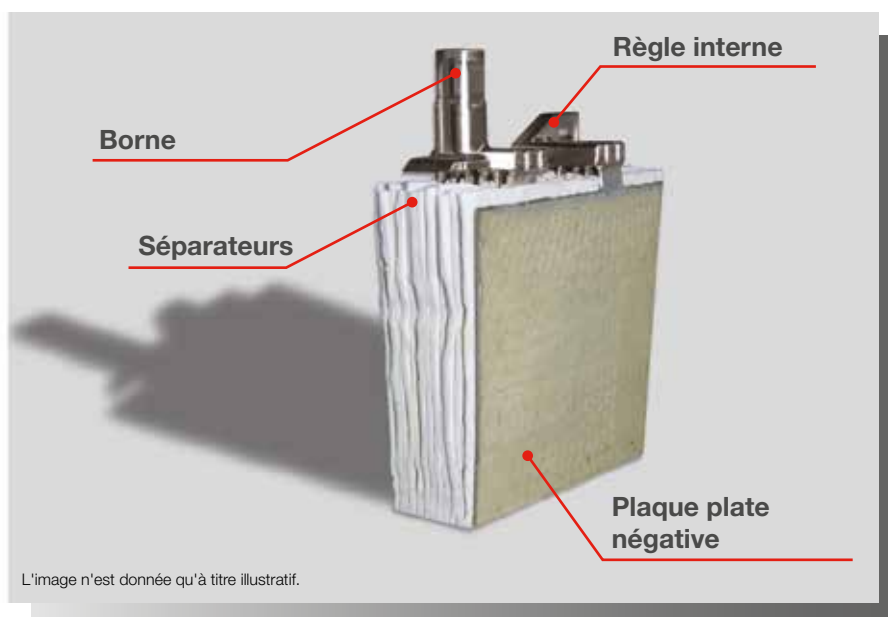
Plastique ABS retardateur de flamme conforme aux normes CEI 707 FV0 et UL94 FV0 (LOI de plus de 28 %)

Le plastique à paroi épaisse est conçu pour une résistance mécanique supérieure

Boîtier résistant à la chaleur, couvercle soudé pour une intégrité optimale

Installation possible dans toutes les positions (sauf complètement renversée)

TECHNOLOGIE



LA GAMME FIAMM SLA UTILISE LA TECHNOLOGIE AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ÉLECTROLYTE EST ABSORBÉ PAR DES SÉPARATEURS EN FIBRE DE VERRE À 99 % D'EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON DU GAZ INTERNE. L'ÉTANCHÉITÉ ET L'ABSENCE DE MAINTENANCE DES BLOCS SONT GARANTIES. L'AUTO-DÉCHARGE FAIBLE PERMET DE GARANTIR UNE DURÉE DE CONSERVATION DE 6 MOIS.

TYPE DE BATTERIE	TENSION NOMINALE (V)	CAPACITÉ À 20 °C (Ah) 10 H avec 1,8 VPC	COURANT DE COURT-CIRCUIT (A) CEI 60896 21-22	RÉSISTANCE INTERNE (mOhm) CEI 60896 21-22	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)
					Longueur	Largeur	Hauteur	
12 SLA 26	12	24	884	14	166	175	125	9,5
12 SLA 50 L	12	50	1550	8,3	261	174	217	21
12 SLA 80 L	12	80	2144	6,0	302	174	217	29
12 SLA 110 L	12	110	3000	4,2	379	174	217	37
6 SLA 125	6	125	4300	1,40	268	172	230	24
4 SLA 150	4	150	5000	0,70	271	173	202	19
6 SLA 160	6	160	3050	1,96	298	202	226	32
6 SLA 180*	6	180	3400	1,75	388	173	236	35
4 SLA 200	4	200	3800	1,00	250	202	226	26
2 SLA 250	2	250	5900	0,35	271	173	202	17
2 SLA 300	2	300	6300	0,32	271	173	202	19
2 SLA 330	2	330	7500	0,27	208	195	230	22
2 SLA 405/4*	2	405	7600	0,26	250	202	226	27
2 SLA 500*	2	500	9700	0,21	388	173	236	34
2 SLA 580*	2	580	10800	0,19	388	173	236	37
2 SLA 800**	2	820	9700	0,206	254	210	495	64
2 SLA 1000**	2	1025	12000	0,165	254	210	495	74
2 SLA 1500**	2	1500	16000	0,125	275	210	660	105
2 SLA 2000**	2	2000	20000	0,102	368	218	660	137

* La vue avant est le côté court

** Cette cellule doit être installée à l'horizontal

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension de floating : 2,27 V/cellule à 20 °C

Tension de recharge : 2,40 V/cellule

Compensation de la tension

de floating à la température : -2,5 mV/cellule/°C

Auto-décharge à 20 °C : < 2 %/mois

NORMES

CEI 60896 Partie 21 - Méthodes d'essai VRLA

CEI 60896 Partie 22 - Spécifications pour le VRLA

BS 6290 Partie 4 - Spécifications pour la classification VRLA

Certification de chaîne de la batterie Telcordia GR-4228 - VRLA

BS 6334 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0

détermination de l'inflammabilité des matériaux

Spécifications générales de la batterie Bellcore TR-NWT-000766 - VRLA

Équipement UL 1778 - ASI

Eurobat ">12 ans TRÈS LONGUE DURÉE DE VIE"

CERTIFICATIONS

ISO 9001
Système de gestion de la qualité

ISO 14001
Système de gestion environnementale

OHSAS 18001
Sécurité et santé sur le lieu de travail

ACCESSOIRES

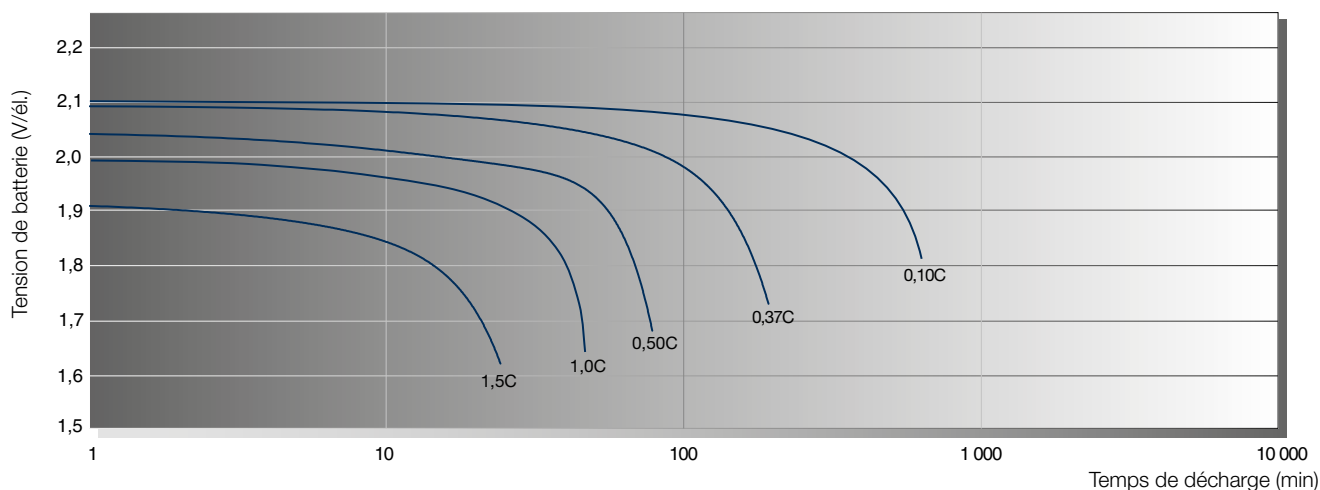
RVS
(Remote Venting System) pour les applications de grade IP qui nécessitent le gazage à distance

Châssis d'installation de la batterie
(standard et antisismique)

Armoires d'installation de la batterie
(y compris les protections électriques et la déconnexion)

Système de surveillance de la batterie

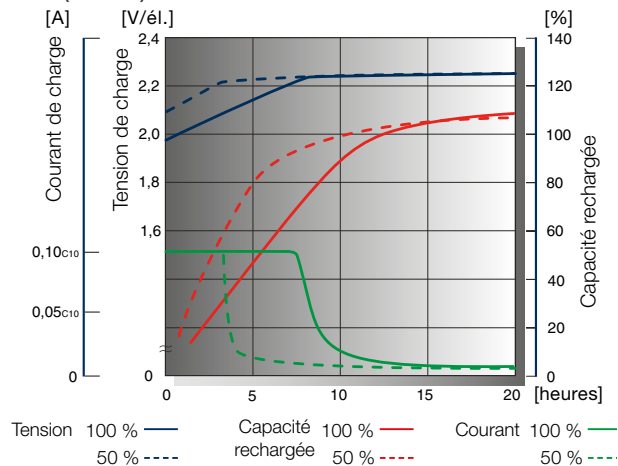
COURBES DE DÉCHARGE à des courants/tension finale (à 20 °C)



Les courbes de décharge ci-dessus sont des courbes type. Pour de plus amples détails, veuillez consulter les fiches produits spécifiques.

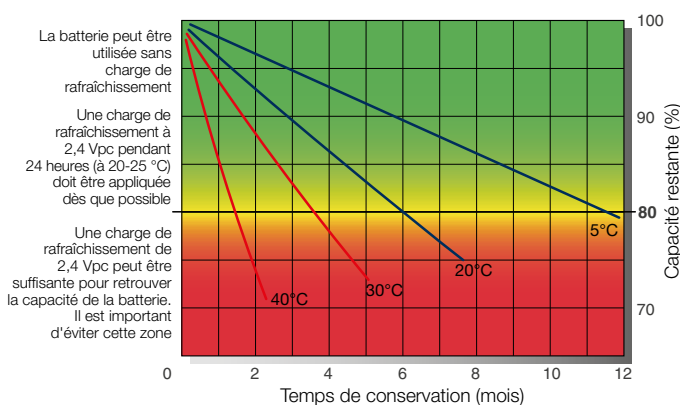
COURBES DE CHARGE TYPE

Tension de la batterie et durée de charge pour l'utilisation en veille (à 20 °C)



STOCKAGE

Perte de capacité durant le stockage à différentes températures



La batterie peut être utilisée sans charge de rafraîchissement

Une charge de rafraîchissement à 2,4 Vpc pendant 24 heures (à 20-25 °C) doit être appliquée dès que possible

Une charge de rafraîchissement de 2,4 Vpc peut être suffisante pour retrouver la capacité de la batterie. Il est important d'éviter cette zone

FIAMM

Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

fiamm.batteries
 fiambatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo