

# SD-SDH



Batterie gamma SD-SDH

+  
FIAMM.COM

**FIAMM**  
+      -

**L**A GAMMA SD SDH OFFRE UNA SOLUZIONE IDEALE NELLE APPLICAZIONI DOVE È RICHIESTA MOLTA ENERGIA IN UN BREVE INTERVALLO DI TEMPO.

LE CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE ATTRIBUISCONO A QUESTA GAMMA UN'ELEVATA ROBUSTEZZA ED UN DESIGN IDEALE ALLE APPLICAZIONI DOVE SONO RICHIESTI ELEVATI PICCHI DI CORRENTE PER UN BREVE PERIODO DI TEMPO. IL BASSO CONTENUTO DI ANTIMONIO NELLA LEGA DELLA PIASTRE GARANTISCE UN LIMITATO CONSUMO D'ACQUA (1 RABBOCCO OGNI 3 ANNI IN CONDIZIONE DI TAMPONE), QUINDI UNA MANUTENZIONE CONTENUTA; IL DESIGN È PENSATO PER LIMITARE L'AUTOSCARICA DELLA BATTERIA NEI PERIODI DI IMMAGAZZINAMENTO. I MATERIALI COSTRUTTIVI SONO COMPLETAMENTE RICICLABILI RENDENDO IL PRODOTTO SOSTENIBILE DAL PUNTO DI VISTA AMBIENTALE



#### APPLICAZIONI PRINCIPALI:



UPS INDUSTRIALI



ENERGIA ELETTRICA  
ED INDUSTRIALE



OIL & GAS

## SPECIFICHE TECNICHE

Le piastre sono di tipo piano per offrire la massima disponibilità di energia nei brevi regimi di scarica, grazie ad una maggiore superficie di scambio tra positive e negative

Elettrolita: soluzione di acido solforico con un peso specifico di 1.27 kg/l a 20°C

Separatore ad elevatissima porosità per una bassa resistenza interna

Vaso in SAN e coperchio in ABS con design robusto per una superiore resistenza meccanica.

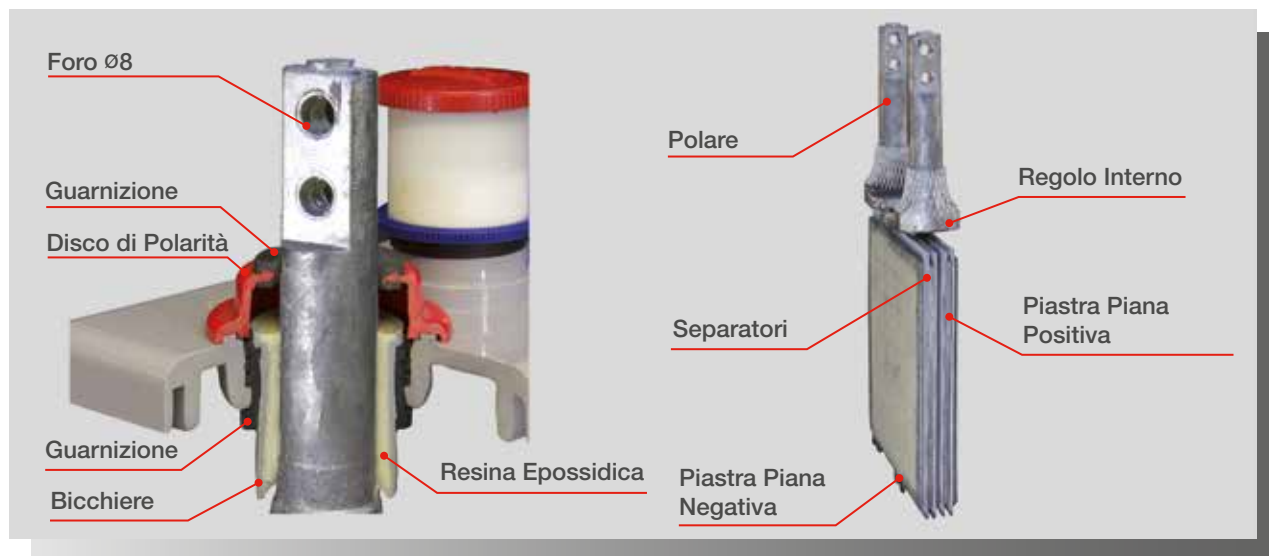
Il tappo è costruito in materiale poroso antifiamma per una maggiore sicurezza

Autoscarica <2% consente di immagazzinare l'accumulatore per sei mesi senza ricarica

I terminali a superfici piane offrono maggior area di contatto con le connessioni

Connessioni rigide in rame ottimizzate per correnti elevate

## TECNOLOGIE



PASSAGGI POLARI PENSATI PER OFFRIRE IL MASSIMO DELL'ERMETICITÀ E ALLO STESSO TEMPO PERMETTERE LO SPOSTAMENTO DEI POLARI PER EFFETTO DELLA CORROSIONE EVITANDO COSÌ STRESS MECCANICI E ROTTURE DEL COPERCHIO DURANTE LA VITA DELL'ELEMENTO. UN INSERTO DI RAME È POSTO ALL'INTERNO DEL TERMINALE AL FINE DI DIMINUIRE LA RESISTENZA INTERNA.

LA GAMMA SD-SDH È COSTRUITA CON UN DESIGN SOLIDO ED AFFIDABILE PER GARANTIRE UNA VITA ATTESA DI 15 ANNI. LA RIDOTTA AUTOSCARICA GARANTISCE FINO A 6 MESI SENZA RICARICA A CIRCUITO APERTO. TUTTI I MODELLI DELLA GAMMA SD SDH SONO DISPONIBILI NELLA VERSIONE CARICA SECCA.

TIPO DI BATTERIA	CAPACITÀ NOMINALE (Ah) 10H a 1.8 VPC a 20°C	CORRENTE DI CORTO CIRCUITO (A) IEC 60896-11	RESISTENZA INTERNA (mOhm) IEC 60896-11	DIMENSIONI NOMINALI (mm)			QUANTITÀ ELETTROLITA (litri)	PESO TIPICO (con elettrolita) (kg)
				Lunghezza	Larghezza	Altezza		
SD 5	80	1280	1.625	103	206	423	4.4	13.8
SD 7	120	1920	1.083	103	206	423	4.0	15.5
SD 9	160	2560	0.813	124	206	423	5.2	17.5
SD 11	200	3200	0.650	124	206	423	4.8	20.5
SD 13	240	3840	0.542	145	206	423	6.0	23.5
SD 15	280	4480	0.464	145	206	423	6.0	26.3
SD 17	320	5120	0.406	187	206	423	8.0	29.5
SD 19	360	5760	0.361	187	206	423	7.7	30.6
SD 21	400	6400	0.325	187	206	423	7.6	32.0
SD 23	440	7040	0.295	187	206	423	7.4	35.0
SDH 13	480	4800	0.438	145	206	710	10.9	43.9
SDH 15	560	5600	0.375	145	206	710	10.5	46.7
SDH 17	640	6400	0.330	210	191	710	15.2	57.0
SDH 19	720	7200	0.292	210	191	710	14.4	59.5
SDH 21	800	8000	0.263	210	191	710	14.4	66.8
SDH 23	880	8800	0.239	210	233	710	18.4	71.0
SDH 25	960	9600	0.219	210	233	710	17.6	78.8
SDH 27	1040	10400	0.202	210	233	710	16.8	76.0
SDH 29	1120	11200	0.188	210	275	710	20.8	92.6
SDH 31	1200	12000	0.175	210	275	710	20.4	95.4
SDH 33	1280	12800	0.164	210	275	710	20.0	98.2
SDH 35	1360	13600	0.154	210	275	710	19.6	101
SDH 37	1440	14400	0.146	218	368	687	36.8	117
SDH 39	1520	15200	0.138	218	368	687	34.8	121
SDH 41	1600	16000	0.131	218	368	687	33.1	124
SDH 43	1680	16800	0.125	218	368	687	30.8	128
SDH 45	1760	17600	0.119	218	368	687	29.2	131
SDH 47	1840	18400	0.114	218	368	687	24.8	135
SDH 49	1920	19200	0.109	218	368	687	27.1	138
SDH 51	2000	20000	0.105	218	448	687	36.0	150
SDH 53	2080	20800	0.101	218	448	687	35.2	152
SDH 55	2160	21600	0.097	218	448	687	33.6	157
SDH 57	2240	22400	0.094	218	448	687	32.8	161
SDH 59	2320	23200	0.091	218	448	687	31.5	164



## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di mantenimento: 2.23 V/el a 20°C

Tensione di ricarica: 2.4 V/el

Compensazione per la temperatura: -2.5 mV/el/°C

Autoscarica a 20°C : < 2%/mese

## STANDARDS

IEC 60896 Parte 11 – requisiti e test per accumulatori a vaso aperto

BS 6290 Parte 2 – British Standard specification

## CERTIFICAZIONI

ISO 9001

Sistema di gestione qualità

ISO 14001

Sistema di gestione dell'ambiente

iso 45001

Sicurezza sul lavoro e salute

## ACCESSORI

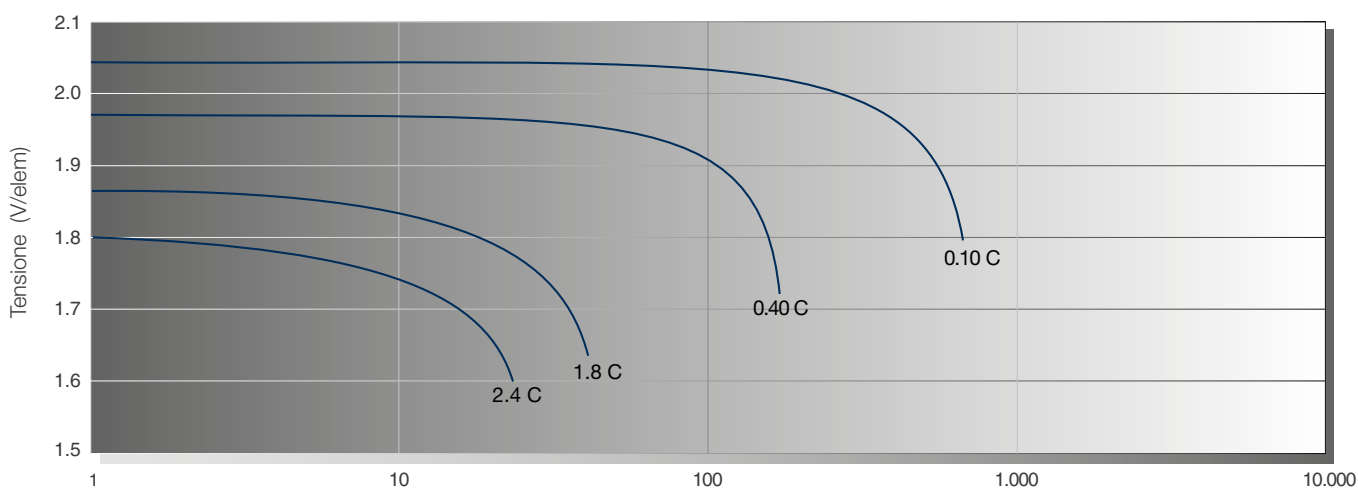
Tappo a ricombinazione

Tappi filtranti DIN

Scaffali per installazione elementi (standard ed antisismici)

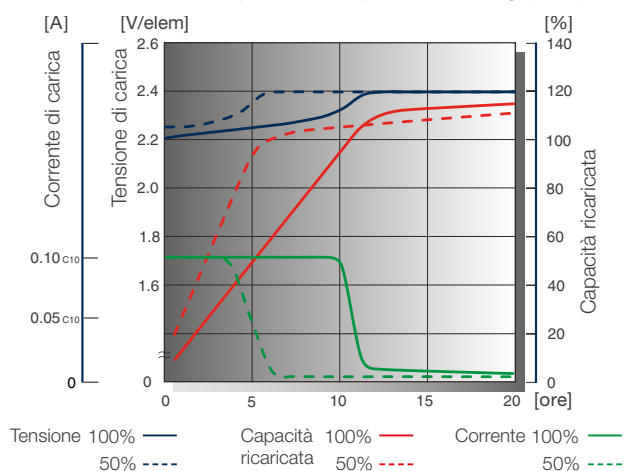
Sistemi di monitoraggio

## CURVE DI SCARICA a diverse correnti / tensioni finali (20°C)



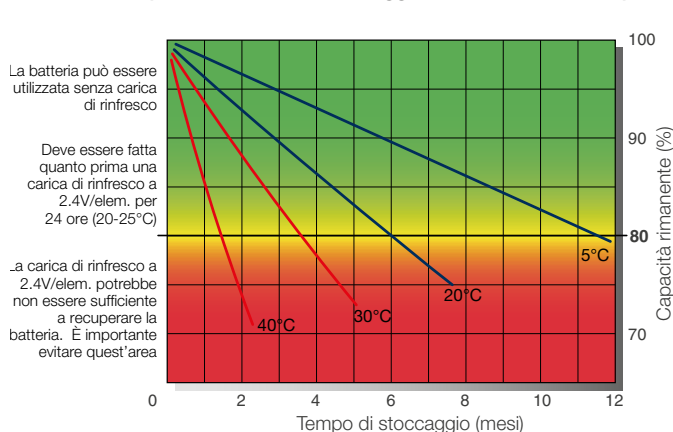
## CURVE DI CARICA TIPICHE

Tensione batteria e tempo di carica per uso standby (20°C)



## STOCCAGGIO

Perdita di capacità durante lo stoccaggio in relazione alla temperatura



# FIAMM

Headquarters  
**FIAMM Energy Technology S.p.A.**  
Viale Europa, 75  
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy  
Tel. +39 0444 709311  
Fax +39 0444 694178

info.standby@fiamm.com  
www.fiamm.com

fiamm.batteries  
 fiammbatteries  
 youtube.com/user/FIAMMvideo