

FLB



Batterie gamma FLB

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

LA GAMMA FLB È PROGETTATA PER GARANTIRE ELEVATE PRESTAZIONI ELETTRICHE ALLE SCARICHE RAPIDE UNITE AD OTTIMA AFFIDABILITÀ E VITA ATTESA.

IL DESIGN MOLTO COMPATTO ED UN'ELEVATA DENSITÀ ENERGETICA PERMETTENDO DI RIDURRE GLI SPAZI DI INSTALLAZIONE. LE BATTERIE FLB POSSONO ESSERE FACILMENTE INSTALLATE IN ARMADI OPPURE SU SCAFFALI. LA GAMMA FLB UTILIZZA LA TECNOLOGIA VRLA CON UNA RICOMBINAZIONE INTERNA DEL 99% GRAZIE ALLA QUALE QUINDI NON SONO NECESSARI INTERVENTI DI MANUTENZIONE PER IL RABBOCCO DELL'ELETTROLITA DURANTE LA VITA IN ESERCIZIO. LA GAMMA FLB È CLASSIFICATA COME MERCE NON PERICOLOSA, QUINDI IDONEA AL TRASPORTO VIA ARIA/MARE/STRADA ED È REALIZZATA CON MATERIALI RICICLABILI AL 100%. L'AUTOSCARICA INFERIORE AL 2% MESE GARANTISCE LUNGI TEMPI DI STOCCAGGIO SENZA RICARICA.



APPLICAZIONI PRINCIPALI:



SPECIFICHE TECNICHE

Griglie ottenute per fusione a gravità con una speciale lega di piombo calcio stagno, progettate per resistere alla corrosione e ridurre i tempi di ricarica

Tecnologia VRLA AGM con separatori in microfibra di vetro ad elevatissima microporosità e bassa resistenza elettrica

Passaggi polari ermetici ad alta tenuta con elevata resistenza a torsione e terminali M5/M6/M8 femmina

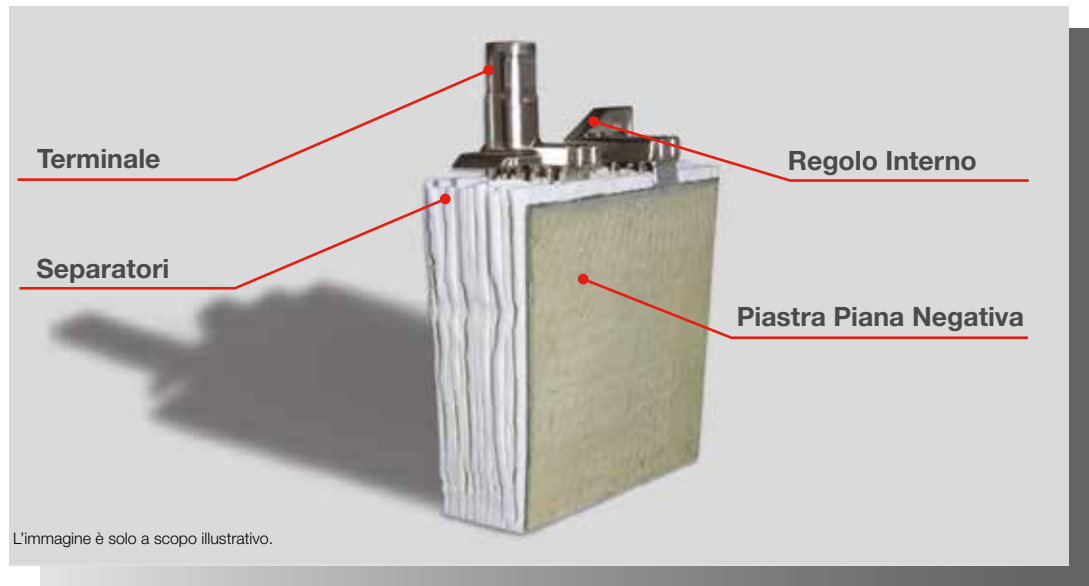
Celle fornite di valvole monodirezionali per la fuoriuscita dei gas in eccesso e di dispositivo antifiamma per prevenire l'ingresso di scintille o fiamme all'interno della batteria

Plastiche in ABS ritardante la fiamma secondo le normative IEC 707 FV0 e UL 94 V0 (LOI superiore al 28%)

Vaso e coperchio termosaldati ermeticamente per una maggiore tenuta e sicurezza

Installazione possibile in tutte le posizioni (escluso completamente capovolto)

TECNOLOGIE



LA GAMMA FLB È COSTRUITA CON TECNOLOGIA AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ELETTROLITA È COMPLETAMENTE ASSORBITO DA UN SEPARATORE IN MICROFIBRA DI VETRO E L'EFFICIENZA DI RICOMBINAZIONE DEI GAS INTERNI È DEL 99%. I MONOBLOCCHI SONO ROBUSTI, ERMETICI E NON RICHIEDONO ALCUN RABBOCCO DURANTE LA VITA DELLA BATTERIA. LA RIDOTTA AUTOSCARICA GARANTISCE FINO A 6 MESI SENZA RICARICA.

TIPO DI BATTERIA	TENSIONE NOMINALE (V)	POTENZA (W/cell) 15 MIN a 1.67 VPC a 25°C	CAPACITA' (Ah) 20 H a 1.75 VPC a 25°C	CORRENTE DI CORTO CIRCUITO (A) IEC 60896 21-22	RESISTENZA INTERNA (mOhm) IEC 60896 21-22	DIMENSIONI (mm)			PESO TIPOICO (kg)
						Lunghezza	Larghezza	Altezza	
12 FLB 100 P	12	103	26	768	16.4	166	175	125	9.4
12 FLB 150 P	12	156	40	1320	9.4	197	165	170	14
12 FLB 200 P	12	204	55	1550	8.3	229	138	212	19
12 FLB 250 P	12	257	70	2590	5.1	272	166	195	22
12 FLB 300 P	12	311	80	2600	4.7	261	174	218	27
12 FLB 350 P	12	374	95	3100	4.0	302	174	218	30
12 FLB 400 P	12	415	105	3400	3.6	341	174	218	34
12 FLB 450 P	12	477	120	3900	3.2	379	174	218	38
12 FLB 540 P	12	517	150	3660	3.4	338	174	277.5	45
12 FLB 550 P	12	552	160	3200	3.9	531	110	314	53
12 FLB 700 P	12	710	210	4510	2.8	558	126	320	61

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di mantenimento: 2.26 V/el a 25°C

Tensione di ricarica: 2.40 V/el

Compensazione per la temperatura: -2.5 mV/el/°C

Autoscarica a 25°C : < 2%/mese

STANDARDS

IEC 60896 Parte 21 - metodi di test per VRLA

IEC 60896 Parte 22 - requisiti VRLA

BS 6290 Parte 4 - specifiche per la classificazione VRLA

BS633 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0

Eurobat "10/12 anni LONG LIFE"

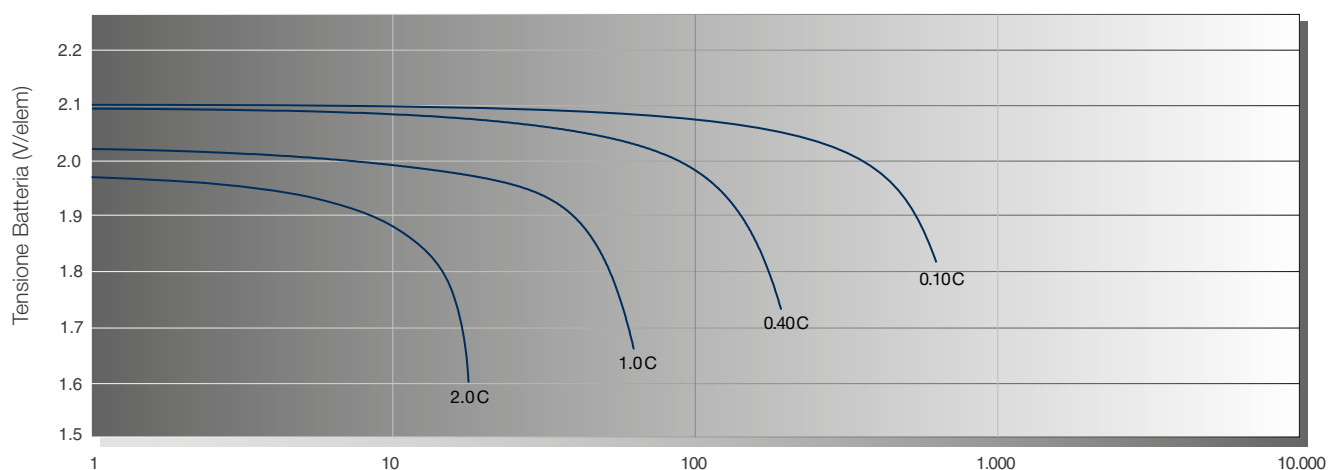
CERTIFICAZIONI

ISO 9001
Sistema di gestione qualità
ISO 14001
Sistema di gestione dell'ambiente
OHSAS 18001
Sicurezza sul lavoro e salute

ACCESSORI

RVS
(remote venting system) per applicazioni che richiedono l'assenza di gas nel vano batterie (esclusi i modelli 12FLB150P-200P)
Scaffali per installazione batterie (standard ed antisismici)
Armadi per installazione batterie (comprese le protezioni elettriche)
Sistemi di monitoraggio

CURVE DI SCARICA a diverse correnti / tensioni finali (25°C)

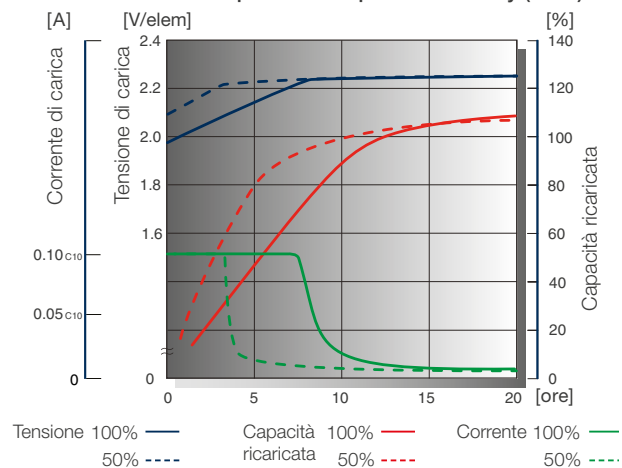


Le curve riportate nel grafico sono tipiche. Per dati più puntuali riferirsi alle schede di prodotto.

Tempo di scarica (min)

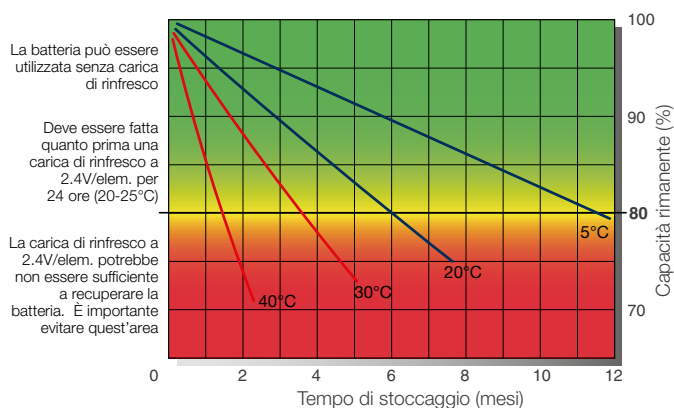
CURVE DI CARICA TIPICHE

Tensione batteria e tempo di carica per uso standby (25°C)



STOCCAGGIO

Perdita di capacità durante lo stoccaggio in relazione alla temperatura



La batteria può essere utilizzata senza carica di rinfresco

Deve essere fatta quanto prima una carica di rinfresco a 2.4V/elem. per 24 ore (20-25°C)

La carica di rinfresco a 2.4V/elem. potrebbe non essere sufficiente a recuperare la batteria. È importante evitare quest'area

FIAMM

Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

fiamm.batteries
 fiammbatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo