

# FIAMM

# FLB

## 主要应用和关键优点

- + 为达到最佳性能并排除电路干扰而设计是以下应用的理想产品：
  - 高倍率放电UPS应用
  - 应急电源系统
  - IT网络应用和数据中心
  - 应急照明
- + 6V和12V整体式电池
- + 12年的设计寿命
- + 非常高的能量密度允许更紧凑的电池布局和接地面积
- + 便于安装在电池柜或电池架上
- + 无液体溢出
- + 阻燃外壳
- + VRLA AGM 和内部再复合效率 的气体再复合技术
- + 免维护，无需加水
- + 对空/海/铁路/汽车运输安全
- + 100% 可循环使用



## 适用标准

- IEC 60896 Part 21 – VRLA电池测试方法
- IEC 60896 Part 22 – VRLA电池要求
- BS 6290 Part 4 – VRLA电池分类技术规格
- Eurobat “High performance” – 10-12年设计寿命

## FIAMM制造

- ISO 9001 质量管理体系
- ISO 14001 环境管理体系
- OHSAS 18001 职业健康和安全管理

## 技术特点

- 重力浇铸高纯度铅钙锡合金板栅
- 活性物填充于板栅的两面保证了最优的性能
- 最小限度的板栅生长和较强的耐腐蚀性能延长了使用寿命
- 电解液完全吸附于高孔率多微孔“AGM”隔板中
- 螺母式 M5/M6/M8 铜芯端子保证了最高的电导率，最大的扭矩保持力并易于安装
- 防泄漏端子密封防止了在一个较宽的温度范围内的酸渗漏
- 每个单元格都装有单向阀，单向阀在 5PSI 时开启 3PSI 时关闭，过充时允许气体排出
- 滤气片阻止了火花或明火进入电池内部
- 符合 IEC707 FV0 和 UL94 V0 (LOI 值高于 28%) 标准的阻燃ABS塑料外壳
- 厚壁外壳和中盖具有较强的机械强度
- 20°C时每月自放电率 <2%，允许6个月的保存期限

# FLB

## FIAMM FLB 系列

电池型号	额定电压 (V)	额定容量 Ah at 25°C	短路电流 (A)	内阻 (mohm)	外形尺寸 (mm)			重量 (kg)	端子形式
		20 hrs to 1.75 VPC	IEC 60896 21-22	IEC 60896 21-22	长	宽	高		
12 FLB 100 P	12	26	768	16.4	166	175	125	9.4	M5/12
12 FLB 150 P	12	40	1230	9.4	197	165	170	14	M6/16
12 FLB 200 P	12	55	1550	8.3	229	138	212	19	M6/16
12 FLB 250 P	12	70	2590	5.1	272	166	195	22	M8/18
12 FLB 300 P	12	80	2600	4.7	261	174	218	27	M8/18
12 FLB 350 P	12	95	3100	4.0	302	174	218	30	M8/18
12 FLB 400 P	12	105	3400	3.6	341	174	218	34	M8/18
12 FLB 450 P	12	120	3900	3.2	379	174	218	38	M8/18
12 FLB 540 P	12	150	3660	3.4	338	174	277.5	45	M8/18
12 FLB 700 P	12	210	4510	2.8	558	126	320	61	M8/18
12 FLB 800 P	12	200	5530	2.3	500	226	235	64	M8/18
6 FLB 800 P	6	200	5000	1.3	321	177	227	34	M8/20

注：所有尺寸的公差为±2mm。

### 电性能特点

- ✦ 浮充电压 (20-25°C)：备用时 2.25-2.27V/cell
- ✦ 均充电压：2.35V/cell
- ✦ 最大充电电流：0.25C<sub>20A</sub>（例如：额定容量100AH电池最大充电电流为25A）
- ✦ 浮充电压温度补偿系数：-2.5mV/°C/cell
- ✦ 自放电(20°C)：<2%/月
- ✦ 警告：为了使质保期在所有的关键的、频繁放电和混合应用场合有效，请配合非凡集团以明确必需的操作和充电设置。