

FIT



Batteriebaureihe FIT

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

DIE VERSCHLOSSENEN FRONTTERMINAL-BATTERIEN DER FIT-BAUREIHE EIGNEN SICH FÜR ANWENDUNGEN, WELCHE MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT ERFORDERN.

DIE FRONTTERMINAL-BAUWEISE DER FIT BATTERIEN ERMÖGLICHT EINE EINFACHE INSTALLATION IN 19"- UND 23"-GEHÄUSEN.

DADURCH WIRD DER ZUGRIFF BEI WARTUNGSARBEITEN ERLEICHTERT UND DER PLATZBEDARF KANN VERRINGERT WERDEN. FIT-BATTERIEN ERZIELEN SOMIT EINE AUSGEZEICHNETE ENERGIEDICHTE.

DIE FIT-BAUREIHE IST FÜR BESONDERS KRITISCHE ANWENDUNGEN ENTWICKELT WORDEN. UNTER VOLLSTÄNDIGER EINHALTUNG DER STRENGSTEN INTERNATIONALEN PRODUKT- UND SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN GEWÄHRLEISTET SIE ABSOLUTE SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

DURCH DIE BEWÄHRTE VENTILREGULIERTE TECHNOLOGIE (VRLA), WELCHE EINE 99 %IGE INTERNE REKOMBINATION ERMÖGLICHT, SIND DIE BATTERIEBLÖCKE WARTUNGSFREI. DAS NACHFÜLLEN VON ELEKTROLYT WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER IST NICHT NÖTIG.

DIE FIT- BATTERIEBLÖCKE WERDEN ALS UNGEFÄHRLICHE GÜTER EINGESTUFT, UNTERLIEGEN KEINEN TRANSPORTBESCHRÄNKUNGEN AUF DEM LAND-, LUFT-, UND SEEWEG UND SIND ZUDEM 100 % RECYCLEBAR. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG VON WENIGER ALS 2 % PRO MONAT ERMÖGLICHT EINE HOHE LAGERFÄHIGKEIT OHNE NACHLADEN.



HAUPT-EINSETZGEBIETE:



TELEKOMMUNIKATION



USV-SYSTEME



ENERGIEVERSORGUNG
UND INDUSTRIE



SCHIENENFAHRZEUGE



ÖL- UND GASINDUSTRIE

TECHNISCHE MERKMALE

Die Gitterplatten aus hochreiner Blei-Calcium-Zinn-Legierung, entwickelt um Korrosionsbeständigkeit und kurze Aufladezeiten zu gewährleisten.

Ventilregulierte AGM Technologie mit mikroporösen Glasfaser-Separatoren und geringem elektrischen Widerstand

Elektrolytdichte Poldurchführung, Endpole mit hoher Torsionsfestigkeit und Innengewinde M6/M8

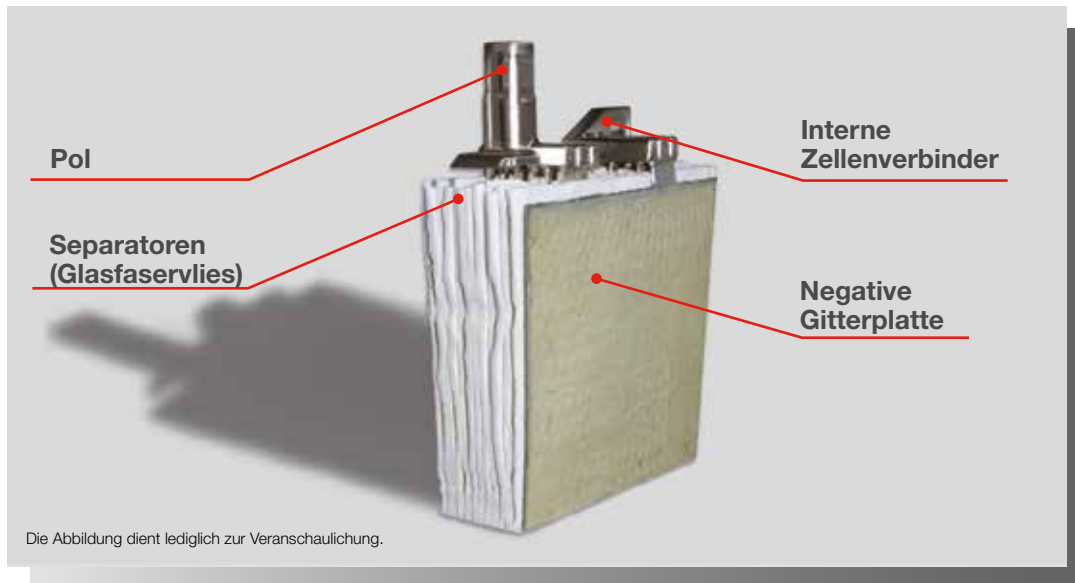
Zellen mit Sicherheitsventilen für sicheres Abgasen bei Überladung.

Flammensperren verhindern das Eindringen von Funken und Feuer in die Batterie

Flammhemmender ABS-Kunststoff gemäß IEC 707 FV0 und UL94 FV0 (Sauerstoffindex LOI über 28 %).

Batterieblöcke können in beliebiger Lage montiert werden (Überkopfmontage ausgeschlossen)

TECHNOLOGIE



BEI DER BAUREIHE FIAMM FIT WIRD DIE AGM-TECHNOLOGIE (ABSORBED GLASS MAT) EINGESETZT. DAS ELEKTROLYT IST VOLLSTÄNDIG IN MIKROPORÖSEN GLASFASER-SEPARATOREN MIT 99% INTERNER GASREKOMBINATION GEBUNDEN. GEHÄUSE SIND ROBUST, DICHT UND WARTUNGSFREI, SODASS WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER KEIN ELEKTROLYT NACHGEFÜLLT WERDEN MUSS. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG ERMÖGLICHT EINE LAGERFÄHIGKEIT VON 6 MONATEN.

BATTERIETYP	NENNSPANNUNG (V)	KAPAZITÄT (Ah) 10 h - 1,8 VPC bei 20°C	KURZSCHLUSS-STROM (A) IEC 60896 21-22	INNENWIDERSTAND (mOhm) IEC 60896 21-22	ABMESSUNGEN (mm)			GEWICHT (kg)
					Länge	Breite	Höhe	
12FIT40	12	40	920	13	105	280	198	15,5
12FIT60	12	60	1998	6,3	105	280	260	21
12FIT101	12	101	2750	4,6	108	395	275	33
12FIT100/23	12	100	2776	4,5	126	558	230	39
12FIT130	12	130	2622	4,7	126	558	275	51
12FIT150	12	150	2950	4,1	126	558	282	49
12FIT151	12	150	2600	4,8	110	531	314	49
12FIT180	12	180	3063	4,0	126	558	321	57
12FIT201	12	195	3800	3,3	126	558	321	61

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Ladeerhaltungsspannung: 2,27 V/Z bei 20°C
 Schnellladespannung: 2,40 V/Z
 Temperaturkompensation: -2,5 mV/Z/°C
 Selbstentladung bei 20°C: <2 %/Monat

NORMEN UND STANDARDS

IEC 60896 Teil 21 - VRLA Prüfverfahren
 IEC 60896 Teil 22 - VRLA Anforderungen
 BS 6290 Teil 4 - Vorgabe zur VRLA Einstufung
 BS 633 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0
 Eurobat "> 12 Jahre VERY LONG LIFE"
 UL

ZERTIFIKATIONEN

ISO 9001
Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001
Umweltmanagementsystem

OHSAS 18001
Arbeits- und Gesundheitsschutz

ZUBEHÖR

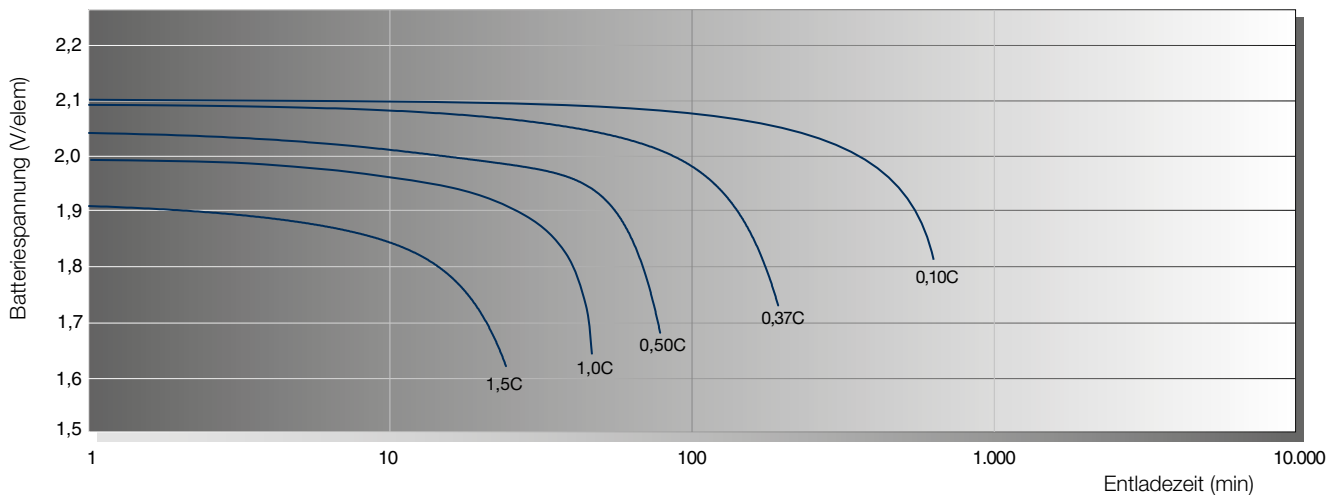
RVS Remote Venting System (Zentralentgasungssystem) für Anwendungen, bei denen das Gas nach außen geführt werden muss

Gestelle für die Installation von Batterien (Standard- und erdbebensichere Ausführung)

Schränke für die Installation von Batterien (einschließlich elektrische Schutzvorrichtungen)

Batterieüberwachungssysteme

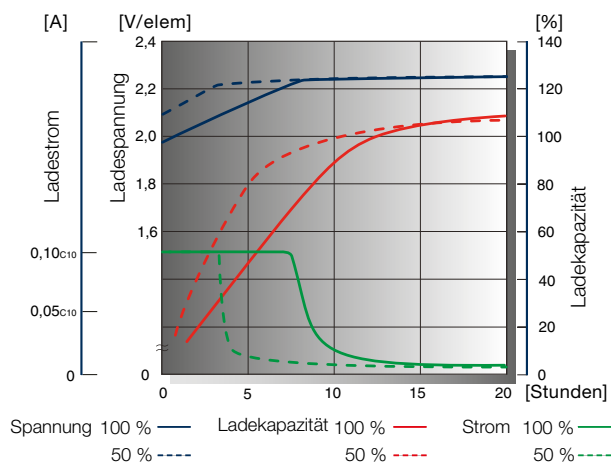
ENTLADEKURVEN für verschiedene Entladeströme / Entladeschlussspannungen (bei 20°C)



Die Abbildung zeigt typische Entladekurven. Genaue Werte sind den Produktdatenblättern zu entnehmen.

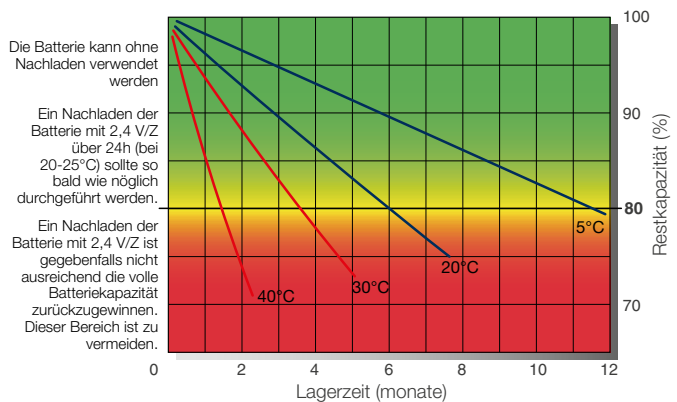
TYPISCHE LADEKURVEN

Batteriespannung und Ladezeit im Standby-Betrieb (bei 20°C)



LAGERUNG

Kapazitätsverlust während der Lagerung bei verschiedenen Temperaturen



Die Batterie kann ohne Nachladen verwendet werden

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z über 24h (bei 20-25°C) sollte so bald wie möglich durchgeführt werden.

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z ist gegebenenfalls nicht ausreichend die volle Batteriekapazität zurückzugewinnen. Dieser Bereich ist zu vermeiden.



Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

fiamm.batteries
 fiammbatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo