

FHT



Batteriebaureihe FHT

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

F IAMM-BATTERIEN DER BAUREIHE FHT TROTZEN AUCH DEN WIDRIGSTEN UMWELTBEDINGUNGEN: SPEZIELLE GITTERPLATTEN AUS QUALITATIV UNÜBERTROFFENEN LEGIERUNGEN GEWÄHRLEISTEN BEI 35°C EINE GEBRAUCHSDAUER VON 7 JAHREN.

DIE FRONTKLEMMENKONSTRUKTION DER BAUREIHE FHT EIGNET SICH FÜR EINE MONTAGE IN 19"- UND 23"-SCHRÄNKEN; DIES ERMÖGLICHT DEN LEICHTEN ZUGANG FÜR WARTUNGSARBEITEN, REDUZIERT DEN PLATZBEDARF BEI DER INSTALLATION UND MAXIMIERT DIE ENERGIEDICHTE. DURCH DIE BEI DER BAUREIHE FHT VERWENDETE BEWÄHRTE VENTILREGULIERTE TECHNOLOGIE (VRLA) MIT 99 %IGER INTERNER REKOMBINATION SIND DIE BATTERIEBLÖCKE HINSICHTLICH DES NACHFÜLLENS VON ELEKTROLYT WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER UNTER LADEERHALTUNG WARTUNGSFREI. DIE BAUREIHE FHT IST MIT DEN AM MEISTEN ANERKANNTEN INTERNATIONALEN NORMEN KONFORM, WIRD ALS UNGEFÄHRlich EINGESTUFT UND UNTERLIEGT KEINEN TRANSPORTBESCHRÄNKUNGEN AUF DEM LAND-, LUFT- UND SEEWEG UND IST 100 % RECYCELBAR. DIE BAUREIHE FHT BESITZT NUR EINE GERINGE SELBSTENTLADUNG VON UNTER 2 % PRO MONAT UND ERMÖGLICHT SO EINE HOHE LAGERFÄHIGKEIT OHNE NACHLADEN.



HAUPT-EINSATZGEBIETE:



TELEKOMMUNIKATION

TECHNISCHE MERKMALE

Qualitativ unübertroffene Gitterplatten, die Korrosionsbeständigkeit und kurze Aufladezeiten gewährleisten sollen.

Ventilregulierte AGM-Technologie mit komplexen mikroporösen Glasfaser-Separatoren und geringem elektrischen Widerstand gewährleisten unübertroffene zyklische Eigenschaften

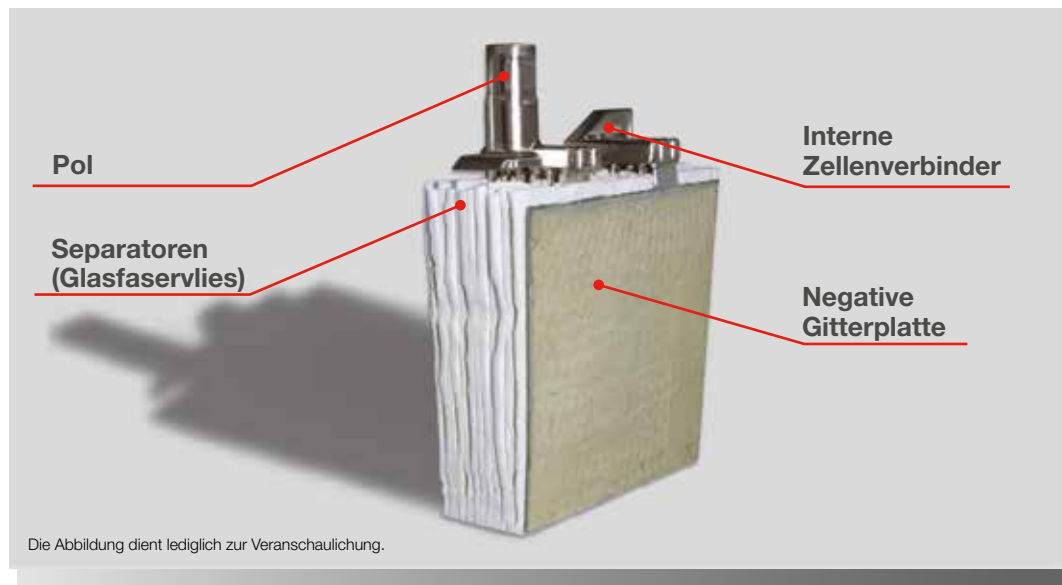
Elektrolytdichte Poldurchführung, Pole mit Innengewinde M8 ermöglichen höchste Leitfähigkeit und maximales Drehmoment

Einweg-Sicherheitsventile zum sicheren Abgasen verhindern das Eindringen von Sauerstoff und Flammensperren das Eindringen von Funken und Feuer in die Batterie.

Flammhemmender Kunststoff ABS/PC gemäß IEC 707 und UL94 FV0 (Sauerstoffindex LOI über 28 %) sorgt für unübertroffene Wärmebeständigkeit.

Batterien können in beliebiger Lage montiert werden (Überkopfmontage ausgeschlossen).

TECHNOLOGIE



BEI DER BAUREIHE FIAMM FHT WIRD DIE AGM-TECHNOLOGIE (ABSORBED GLASS MAT) EINGESETZT. DAS ELEKTROLYT IST VOLLSTÄNDIG IN MIKROPORÖSEN GLASFASER-SEPARATOREN MIT 99% INTERNER GASREKOMBINATION GEBUNDEN. GEHÄUSE SIND ROBUST, DICHT UND WARTUNGSFREI, SODASS WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER KEIN ELEKTROLYT NACHGEFÜLLT WERDEN MUSS. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG ERMÖGLICHT EINE LAGERFÄHIGKEIT VON 6 MONATEN.

| BATTERIETYP | NENNSPANNUNG (V) | KAPAZITÄT (Ah) | KURZSCHLUSS-STROM (A) | INNENWIDERSTAND (mOhm) | ABMESSUNGEN (mm) | | | GEWICHT (kg) |
|-------------|------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|------------------|--------|------|--------------|
| | | 10 h - 1,8 VPC bei 25°C | IEC 60896 21-22 | IEC 60896 21-22 | Länge | Breite | Höhe | |
| 12FHT101 | 12 | 95 | 2745 | 4.7 | 108 | 395 | 275 | 34 |
| 12FHT151 | 12 | 150 | 2595 | 4.9 | 110 | 531 | 316 | 50 |
| 12FHT181 | 12 | 180 | 3057 | 4.1 | 126 | 558 | 321 | 58 |

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Ladeerhaltungsspannung: 2,23 V/Z bei 35°C

Schnellladespannung: 2,40 V/Z

Ladeerhaltungsspannung Temperaturkompensation: -2,5 mV/Z/°C

Selbstentladung bei 20°C: <2 %/Monat

NORMEN UND STANDARDS

IEC 60896 Teil 21 – VRLA-Prüfverfahren

IEC 60896 Teil 22 – VRLA-Anforderungen

BS 6290 Teil 4 – Vorgabe zur VRLA-Einstufung

BS6334 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0

Eurobat "> 12 Jahre VERY LONG LIFE"

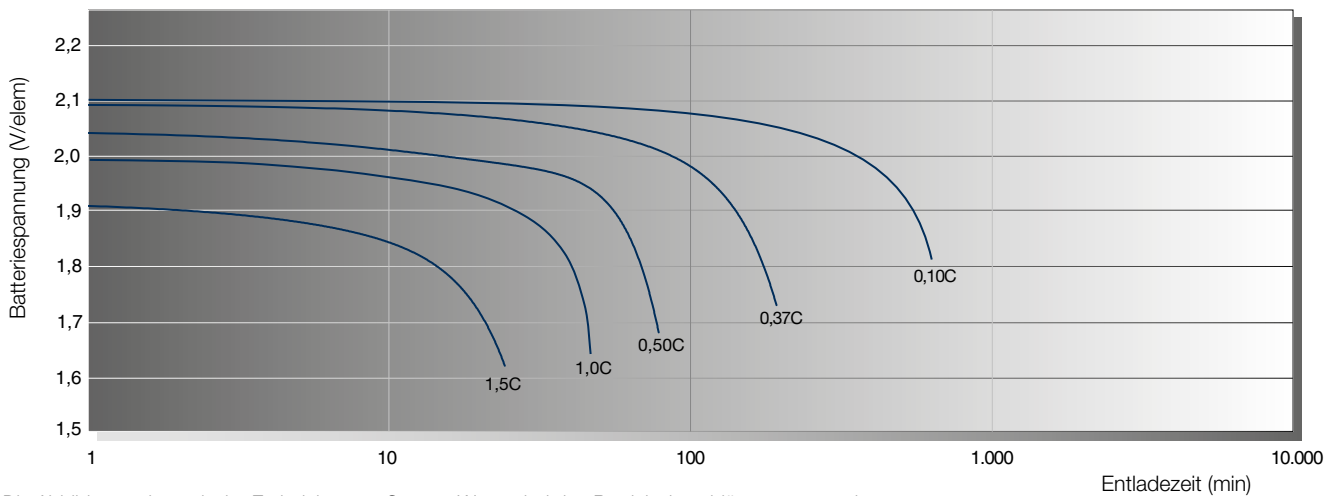
ZERTIFIKATIONEN

ISO 9001
Qualitätsmanagementsystem
ISO 14001
Umweltmanagementsystem
ISO 45001
Arbeits- und Gesundheitsschutz

ZUBEHÖR

RVS
Remote Venting System (Zentralentgasungssystem) für Anwendungen, bei denen das Gas nach außen geführt werden muss
Gestelle für die Installation von Batterien (Standard- und erdbebensichere Ausführung)
Schränke für die Installation von Batterien
(einschließlich elektrische Schutzvorrichtungen: z.B. Sicherungen, Trenner, Schalter)
Batterieüberwachungssysteme

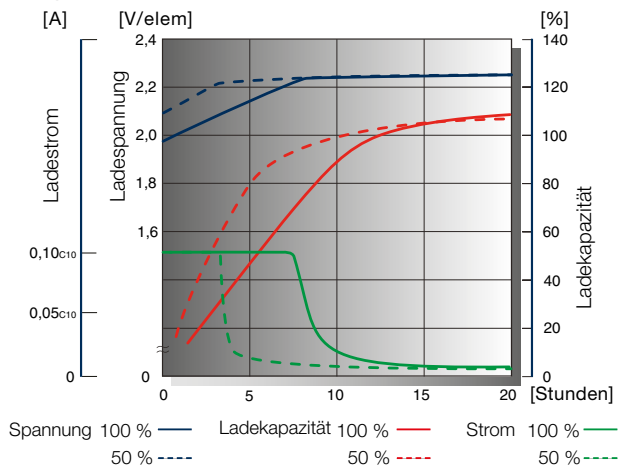
ENTLADEKURVEN für verschiedene Entladeströme / Entladeschlussspannungen (bei 20°C)



Die Abbildung zeigt typische Entladekurven. Genaue Werte sind den Produktdatenblättern zu entnehmen.

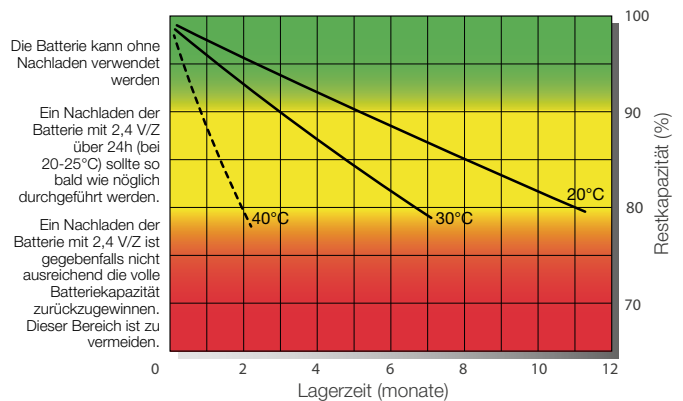
TYPISCHE LADEKURVEN

Batteriespannung und Ladezeit im Standby-Betrieb (bei 20°C)



LAGERUNG

Kapazitätsverlust während der Lagerung bei verschiedenen Temperaturen



Die Batterie kann ohne Nachladen verwendet werden

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z über 24h (bei 20-25°C) sollte so bald wie möglich durchgeführt werden.

Ein Nachladen der Batterie mit 2,4 V/Z ist gegebenenfalls nicht ausreichend die volle Batteriekapazität zurückzugewinnen. Dieser Bereich ist zu vermeiden.



Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

[in linkedin.com/company/fiammenergytechnology](https://www.linkedin.com/company/fiammenergytechnology)
[yt youtube.com/user/FIAMMvideo](https://www.youtube.com/user/FIAMMvideo)
[fb fiamm.batteries](https://www.facebook.com/fiamm.batteries)
[tw fiambatteries](https://www.instagram.com/fiambatteries)