

# FGL



Batterie gamma FGL

+  
FIAMM.COM

**FIAMM**  
+ -

**L**A GAMMA FGL È PROGETTATA PER LE APPLICAZIONI CHE RICHIEDONO UN ALTO LIVELLO DI AFFIDABILITÀ' E SICUREZZA.

LE BATTERIE FGL SONO PROGETTATE IN MODO DA OFFRIRE OTTIME PRESTAZIONI CON TUTTI I PROFILI DI SCARICA. LA GAMMA FGL UTILIZZA LA TECNOLOGIA VRLA CON UNA RICOMBINAZIONE INTERNA DEL 99% GRAZIE ALLA QUALE QUINDI NON SONO NECESSARI INTERVENTI DI MANUTENZIONE PER IL RABBOCCO DELL'ELETTROLITA DURANTE LA VITA IN ESERCIZIO.

LA GAMMA FGL È CLASSIFICATA COME MERCE NON PERICOLOSA, QUINDI IDONEA AL TRASPORTO VIA ARIA/MARE/STRADA ED È REALIZZATA CON MATERIALI RICICLABILI AL 100%. L'AUTOSCARICA INFERIORE AL 2% MESE GARANTISCE LUNGI TEMPI DI STOCCAGGIO SENZA RICARICA.



APPLICAZIONI PRINCIPALI:



EMERGENZA E SICUREZZA



ENERGIE RINNOVABILI



TRAZIONE LEGGERA



TEMPO LIBERO

## SPECIFICHE TECNICHE

Griglie ottenute per fusione a gravità con una speciale lega di piombo calcio stagno, progettate per resistere alla corrosione e ridurre i tempi di ricarica

Tecnologia VRLA AGM con separatori in microfibra di vetro ad elevatissima microporosità e bassa resistenza elettrica

Passaggi polari ermetici ad alta tenuta con elevata resistenza meccanica M5/M6/M8

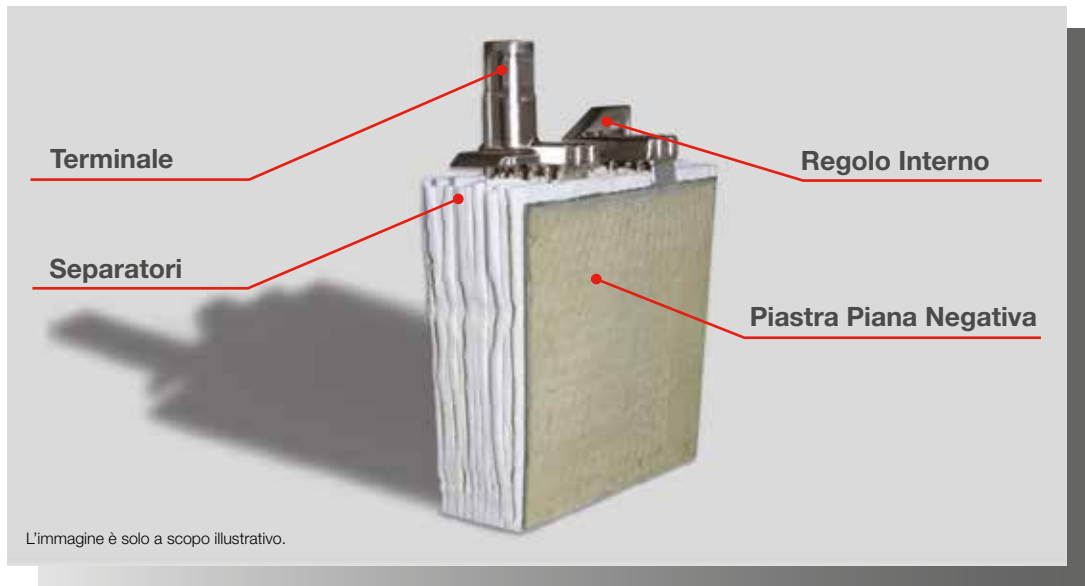
Celle fornite di valvole monodirezionali per la fuoriuscita dei gas in eccesso e di dispositivo antifiamma per prevenire l'ingresso di scintille o fiamme all'interno della batteria

Plastiche in ABS garantiscono robustezza e solidità

Installazione possibile in tutte le posizioni (escluso completamente capovolto)



## TECNOLOGIE



LA GAMMA FGL È COSTRUITA CON TECNOLOGIA AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ELETTROLITA È COMPLETAMENTE ASSORBITO DA UN SEPARATORE IN MICROFIBRA DI VETRO E L'EFFICIENZA DI RICOMBINAZIONE DEI GAS INTERNI È DEL 99%. I MONOBLOCCHI SONO ROBUSTI, ERMETICI E NON RICHIEDONO ALCUN RABBOCCO DURANTE LA VITA DELLA BATTERIA. LA RIDOTTA AUTOSCARICA GARANTISCE FINO A 6 MESI SENZA RICARICA.

TIPO DI BATTERIA	TENSIONE NOMINALE (V)	CAPACITÀ (Ah) 20 h a 1.75 VPC a 25°C	DIMENSIONI NOMINALI (mm)				PESO TIPICO (kg)
			Lunghezza	Larghezza	Altezza	Alt. Tot. *	
12FGL17**	12	17	181	76	167	167	6.0
12FGL27	12	27	166	175	125	125	9.0
12FGL33	12	33	196	130	159	163	12
12FGL42	12	42	198	165	170	170	14
12FGL55	12	55	229	138	207	212	18
12FGL70	12	70	272	166	191	194	22
12FGL70/L	12	70	350	166	176	176	22
12FGL80	12	80	259	168	208	213	25
12FGL100	12	100	329	172	217	222	32
12FGL120	12	120	407	173	221	226	38
12FGL150	12	150	483	170	219	219	45
12FGL210	12	205	522	238	219	224	62

\*Alt. Tot. = Altezza totale, terminali inclusi

\*\*Plastiche UL94 V0 ritardanti la fiamma

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di mantenimento: 2.26 V/el a 25°C

Tensione di ricarica: 2.40 V/el

Compensazione per la temperatura: -2.5 mV/el/°C

Autoscarica a 25°C : < 2%/mese

## STANDARDS

IEC 60896 Parte 21 - metodi di test per VRLA

IEC 60896 Parte 22 - requisiti VRLA

Eurobat "10-12 anni LONG LIFE"

Certificate UL

## CERTIFICAZIONI

ISO 9001

Sistema di gestione qualità

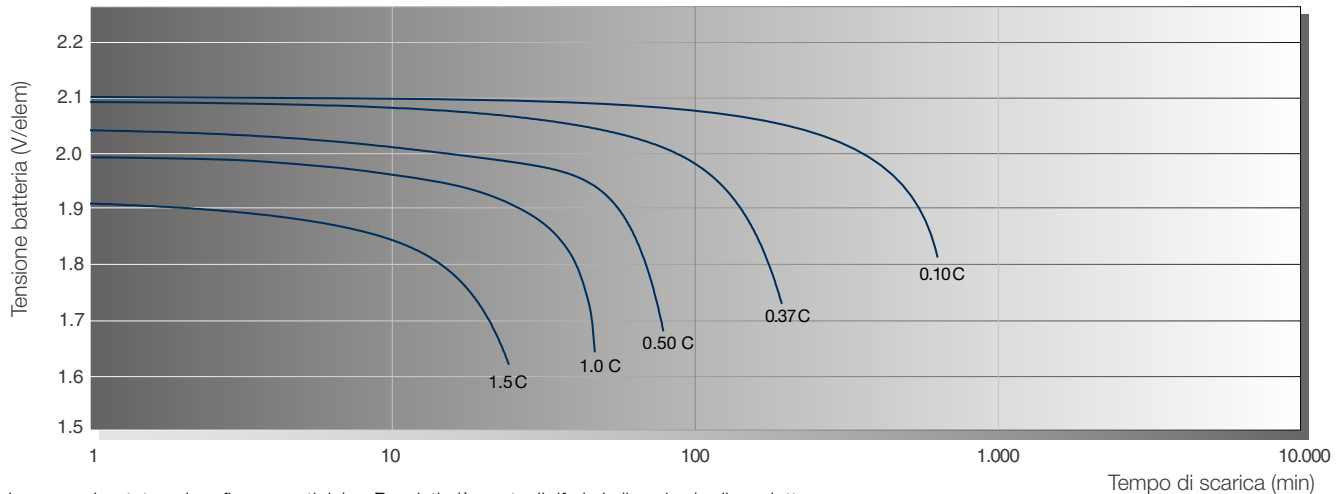
ISO 14001

Sistema di gestione dell'ambiente

OHSAS 18001

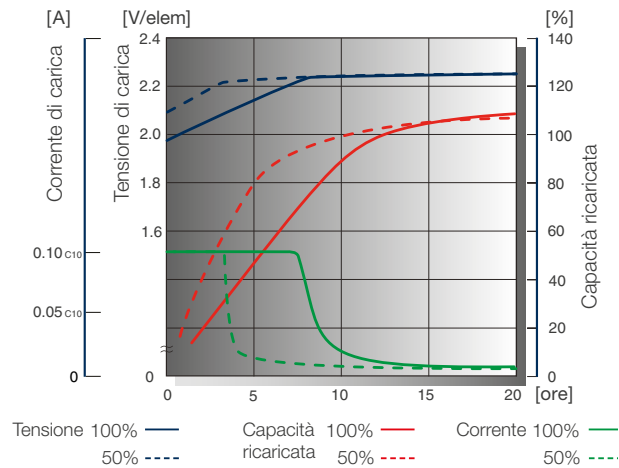
Sicurezza sul lavoro e salute

### CURVE DI SCARICA a diverse correnti / tensioni finali (25°C)



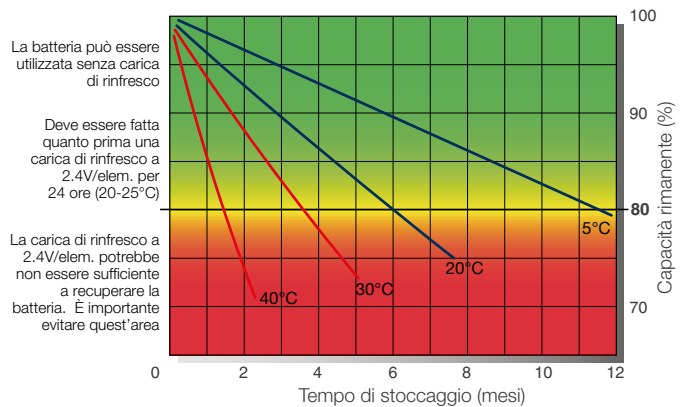
### CURVE DI CARICA TIPICHE

Tensione batteria e tempo di carica per uso standby (25°C)



### STOCCAGGIO

Perdita di capacità durante lo stoccaggio in relazione alla temperatura



Headquarters  
**FIAMM Energy Technology S.p.A.**  
 Viale Europa, 75  
 36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy  
 Tel. +39 0444 709311  
 Fax +39 0444 694178

**A Hitachi Group Company**

info.standby@fiamm.com  
 www.fiamm.com

fiamm.batteries  
 fiambatteries  
 youtube.com/user/FIAMMvideo