

FGL



Gamme de batteries FGL

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

LA GAMME FGL EST CONÇUE POUR SATISFAIRE À UNE VASTE GAMME D'APPLICATIONS QUI NÉCESSITENT UN NIVEAU DE SÉCURITÉ ET DE FIABILITÉ ÉLEVÉ.

LES BATTERIES FGL OFFRENT DES PERFORMANCES ÉLEVÉES À TOUS LES TYPES DE DÉCHARGE. LES BLOCS FGL PEUVENT ÊTRE INSTALLÉS DANS DES ARMOIRES OU SUR DES ÉTAGÈRES. LA GAMME FGL UTILISE UNE TECHNOLOGIE VRLA ÉPROUVÉE, CARACTÉRISÉE PAR L'EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON INTERNE DES GAZ DE 99%, L'ABSENCE DE FUITES ET DE MAINTENANCE. LA GAMME FGL EST SANS DANGER POUR LE TRANSPORT AÉRIEN/MARITIME/FERROVIAIRE/ROUTIER ET 100% RECYCLABLE. FGL PRÉSENTE UN TAUX D'AUTODÉCHARGE DE MOINS DE 2 % PAR MOIS, CE QUI LUI GARANTIT UNE LONGUE DURÉE DE CONSERVATION DE CHARGE.



PRINCIPALES APPLICATIONS :



SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ET ÉCLAIRAGE D'URGENCE



ÉNERGIE RENOUVELABLE



TRACTION LÉGÈRE



DÉTENTE

SPÉCIFICATIONS

Grille en alliage spécial plomb, calcium et fer-blanc, conçue pour résister à la corrosion et assurer un temps de recharge rapide

La technologie VRLA AGM utilise des séparateurs en fibre de verre micro-poreux haute résistance

Joint de borne résistant aux fuites, bornes femelles M5/M6/M8 à haute conductivité et résistance de couplage maximum

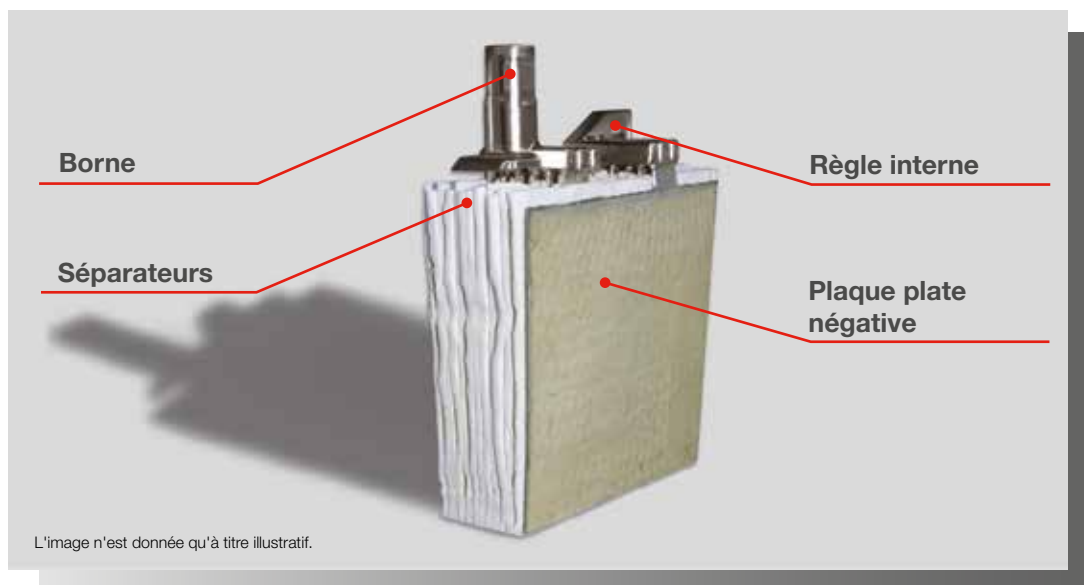
Les vannes de décharge de sécurité à une voie permettent au gaz de s'échapper tout en empêchant l'oxygène d'entrer
Les pare-flammes évitent que des étincelles ou flammes ne pénètrent dans la batterie

Le plastique ABS est conçu pour une résistance mécanique supérieure

Boîtier résistant à la chaleur, couvercle soudé pour une intégrité optimale

Installation possible dans toutes les positions (sauf complètement renversée)

TECHNOLOGIE



LA GAMME FIAMM FGL UTILISE LA TECHNOLOGIE AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ÉLECTROLYTE EST ABSORBÉ PAR DES SÉPARATEURS EN FIBRE DE VERRE, AVEC 99% D'EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON DU GAZ INTERNE. L'ÉTANCHÉITÉ ET L'ABSENCE DE MAINTENANCE DES BLOCS SONT GARANTIS TOUT AU LONG DE LA VIE DE LA BATTERIE. LE FAIBLE TAUX D'AUTODÉCHARGE GARANTIT UNE DURÉE DE CONSERVATION DE 6 MOIS.

TYPE DE BATTERIE	TENSION NOMINALE (V)	CAPACITÉ (Ah) 20 h à 1,75 VPC à 25°C	DIMENSIONS NOMINALES (mm)				POIDS TYPE (kg)
			Longueur	Largeur	Hauteur	Hauteur totale*	
12FGL17**	12	17	181	76	167	167	6.0
12FGL27	12	27	166	175	125	116	8.8
12FGL33	12	33	197	130	159	163	11
12FGL42	12	42	197	166	173	163	14
12FGL55	12	55	230	140	207	212	17
12FGL70	12	70	268	174	190	194	20
12FGL70/L	12	70	348	167	177	161	21
12FGL80	12	80	260	168	209	214	23
12FGL100	12	100	329	172	215	222	31
12FGL120	12	120	407	173	220	225	37
12FGL150	12	150	483	170	240	239	46
12FGL210	12	205	522	239	218	223	62

*Hauteur totale = hauteur totale y compris les bornes

**Le plastique est de grade avec retardateur de flamme UL94 V0

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension de floating : 2,26 V/cellule à 25 °C

Tension de recharge : 2,40 V/cellule

Compensation de la tension de floating en fonction de la température : -2,5 mV/cellule/°C

Autodécharge à 25 °C : < 2 %/mois

NORMES

CEI 60896 Partie 21 - Méthodes d'essai VRLA

CEI 60896 Partie 22 - Spécifications pour le VRLA

Eurobat "10-12 ans LONGUE VIE"

Reconnu par UL

CERTIFICATIONS

ISO 9001

Système de gestion de la qualité

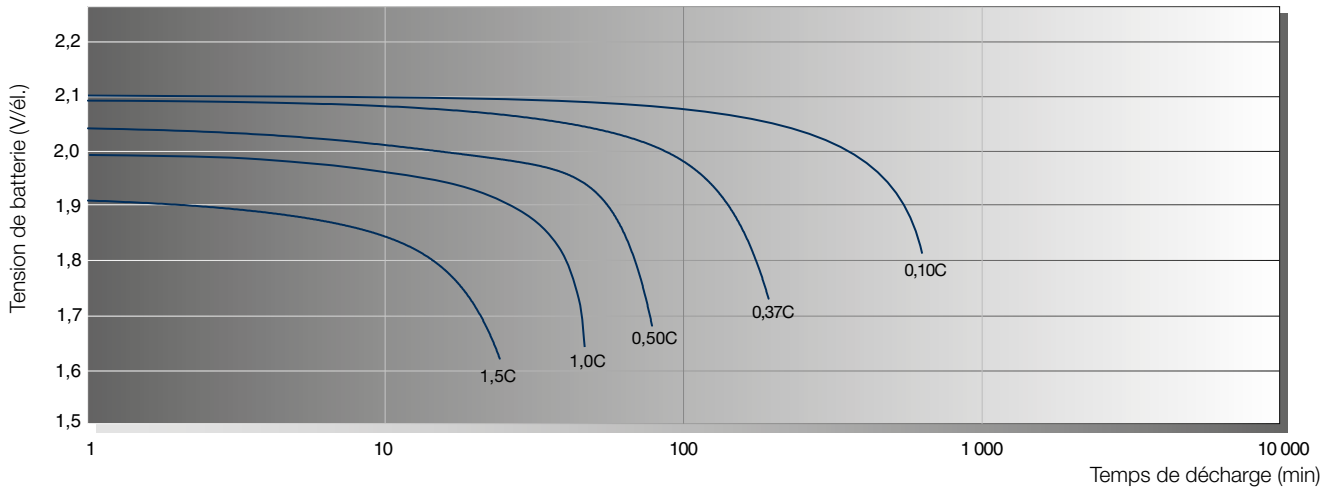
ISO 14001

Système de gestion environnementale

OHSAS 18001

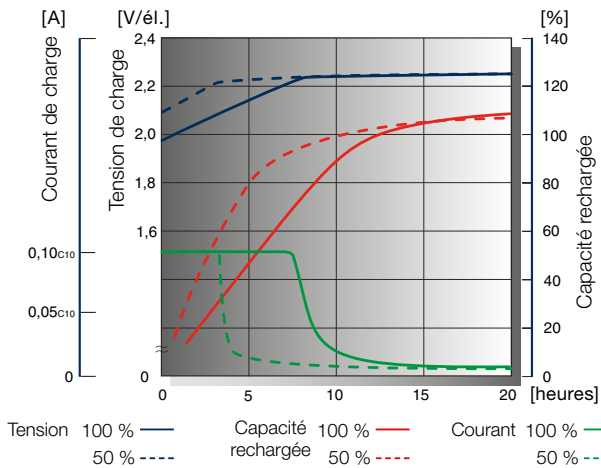
Sécurité et santé sur le lieu de travail

COURBES DE DÉCHARGE à des courants/tension finale (à 25°C)



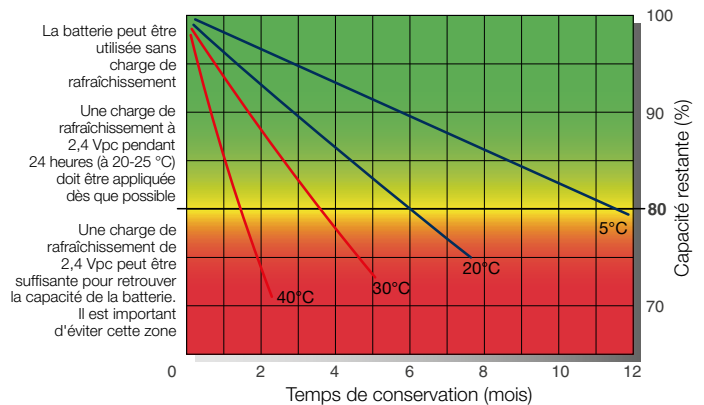
COURBES DE CHARGE TYPE

Tension de la batterie et durée de charge pour l'utilisation en veille (à 25°C)



STOCKAGE

Perte de capacité durant le stockage à différentes températures



FIAMM

Headquarters

FIAMM Energy Technology S.p.A.

Viale Europa, 75

36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy

Tel. +39 0444 709311

Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com

www.fiamm.com

fiamm.batteries

fiambatteries

youtube.com/user/FIAMMvideo