

prodotto

Motociclette, scooter, moto d'acqua, motoslitte, ognuna con le proprie necessità, richiedono componenti specifiche per ogni applicazione. Scopriamo Motor Energy, gamma di batterie FIAMM, per rispondere ad ogni richiesta del mondo dei motori

a cura della Redazione



Concentrato di

ENERGIA



Le esigenze applicative delle batterie nel settore delle due ruote sono diverse: si passa dal piccolo scooter a moto di grossa cilindrata, fino ad arrivare a veicoli considerati più di nicchia come la moto d'acqua o la motoslitte. L'evoluzione tecnologica raggiunta da questi veicoli e le condizioni sempre più estreme a cui vengono sottoposti, ha reso necessario un aumento delle prestazioni di tutti gli aspetti chiave coinvolti nella dinamica dei mezzi. Per soddisfare le richieste delle differenti tipologie di veicolo, FIAMM propone Motor Energy, famiglia di batterie con due segmenti principali in funzione della tecnologia richiesta: AGM Technology e FB Technology.



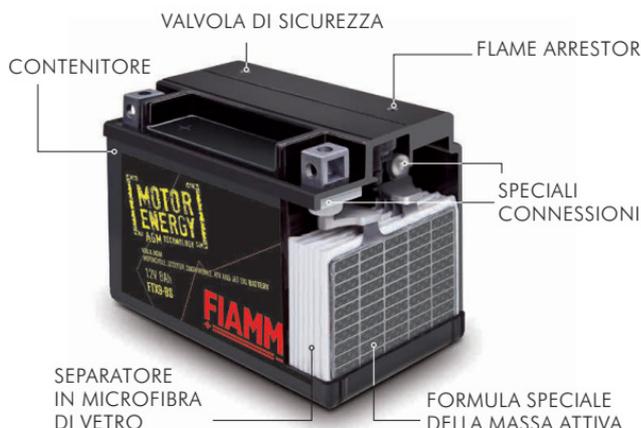
AGM Technology

Con una batteria ermetica a ricombinazione di gas regolata da valvole, la gamma AGM è dedicata a tutte quelle applicazioni dove la batteria è maggiormente sollecitata come nell'utilizzo più sportivo del motoveicolo; quindi moto e scooter di media-grossa taglia, ma anche Jet-Ski e snowmobile, in cui prestazioni, tecnologia avanzata e utilizzo intensivo sono caratteristiche indispensabili per garantire la piena sicurezza del guidatore.

La tecnologia Absorbed Glass Mat (AGM), grazie ad uno speciale separatore microporoso in fibra di vetro elimina pericolose fuoriuscite di elettrolito, assorbendolo trattenendolo all'interno della batteria. Il rischio di perdita dell'acido è eliminato sia in fase di installazione che durante l'utilizzo.

Le batterie garantiscono massima potenza di avviamento in qualsiasi condizione. Il rapporto tra attitudine all'avviamento (A)/peso (Kg) delle batterie AGM è oggi il più elevato disponibile. La tecnologia con cui sono costruite consente un consumo d'acqua pari a zero, rendendo la batteria esente da

prodotto



manutenzione durante l'intero ciclo di vita. La compressione del gruppo piastre-separatori e l'accuratezza costruttiva rendono la batteria estremamente resistente alle vibrazioni garantendone una maggior durata. L'autoscarica è ridotta a livelli molto più bassi rispetto ad una batteria tradizionale grazie all'impiego di leghe piombo-calcio nella produzione delle griglie.

Tecnologia AGM

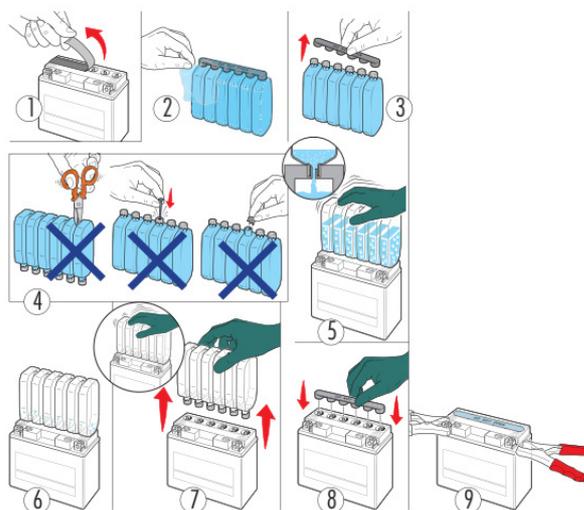
Ciò che distingue questa batteria da una tradizionale è la tecnologia AGM a ricombinazione dei gas. Nelle tradizionali batterie al piombo, ad acido libero, durante la fase di ricarica avviene la dissociazione dell'acqua in idrogeno e ossigeno. I due gas fuoriescono dai tappi, mentre diminuisce il livello dell'elettrolito all'interno della batteria. La tecnologia AGM sfrutta, invece, il principio della ricombinazione. Con uno speciale separatore microporoso (Absorbent Glass Mat), impregnato con una quantità controllata di elettrolito, l'ossigeno liberato dalla piastra positiva a seguito della dissociazione dell'acqua, durante la fase di ricarica, può migrare fino a



quella negativa, dalla quale viene fissato per poi ricombinarsi con l'idrogeno, ripristinando l'acqua che si era dissociata. Si instaura così un ciclo elettrochimico chiuso, in principio, senza alcuna emissione di gas all'esterno e senza consumo di acqua. È un sistema semplice che per funzionare al meglio richiede grande precisione costruttiva ed accurate selezioni nei componenti utilizzati; di fondamentale importanza la compressione dell'insieme piastre-separatori e la purezza dei componenti.

Le fasi di installazione di una batteria AGM

1. La batteria va posizionata su un piano orizzontale e va rimossa la lamina protettiva.
2. Rimuovere con le mani la pellicola protettiva dall'acido.
3. Togliere il tappo e conservarlo.
4. Il contenitore dell'acido non va aperto, tagliato o forato.
5. Bisogna capovolgere verticalmente il contenitore dell'acido e premerlo sulla batteria.
6. I sigilli si romperanno e l'acido comincerà a fluire; lasciare il contenitore capovolto per almeno 20 minuti.
7. Quando l'acido è completamente defluito battere leggermente per far scendere eventuali residui e rimuovere con attenzione il contenitore.
8. Utilizzare il tappo del contenitore dell'acido per chiudere i fori della batteria e premere a fondo su tutti i fori.
9. Dopo l'attivazione lo stato di carica della batteria è intorno al 70-80%. Si consiglia sempre una ricarica al fine di installare una batteria completamente carica.

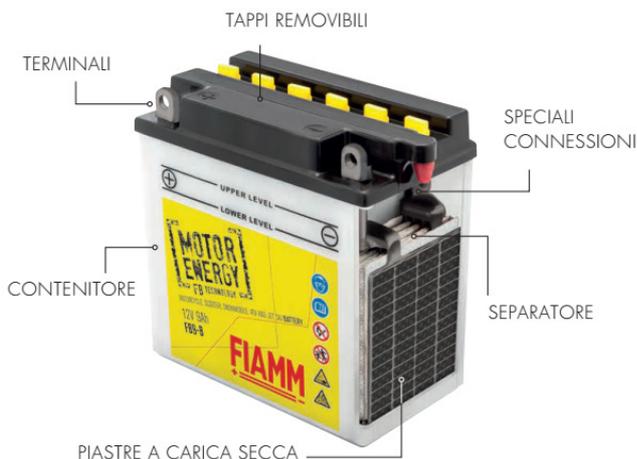


FB Technology

Con batterie in versione carica secca con acido a corredo, la tecnologia FB è invece pensata per un utilizzo più Urban e per scooter di piccola-media taglia e tutte quelle moto a tecnologia più semplice o più datata. Questo tipo di batteria ga-



prodotto



rantisce partenze sicure e bassa manutenzione. Le batterie in versione carica secca permettono infatti uno stoccaggio per lunghi periodi e la presenza dei flaconi d'acido a corredo ne garantisce l'utilizzo in qualsiasi momento. La tecnologia FB garantisce sempre la massima potenza d'avviamento. Inoltre l'utilizzo di particolari additivi, formulati appositamente per ridurre i danni causati dalla solfatazione delle piastre durante una scarica profonda della batteria, garantisce un avviamento anche in condizioni difficili.

Una speciale lega di piombo riduce il consumo d'acqua e l'autoscarica della batteria riducendo di conseguenza le attività di manutenzione.

Le fasi di installazione di una batteria FB

1. Posizionare la batteria su un piano orizzontale, rimuovere i tappi superiori e quello di sfiato.
2. Rimuovere con le mani la pellicola protettiva dall'acido.
3. Tagliare il contenitore dell'acido e applicare il tubicino in dotazione.

4. Infilare il tubicino in ciascun foro della batteria e versare lentamente l'acido fino al livello UPPER LEVEL, non oltre.
5. Posizionare i tappi sui fori e lasciare la batteria a riposo per 30 minuti per consentire l'attivazione delle piastre.
6. Premere o avvitare a fondo i tappi. Lasciare aperto il tappo di sfiato.
7. Dopo l'attivazione lo stato di carica della batteria è intorno al 70-80%. Si consiglia sempre una ricarica al fine di installare una batteria completamente carica.
8. Applicare il tubo di sfiato (se in dotazione).
9. Verificare che il tubo sia integro e senza strozzature, il corretto collegamento all'impianto elettrico ed il serraggio delle viti di fissaggio.

