

FHT²

FIAMM

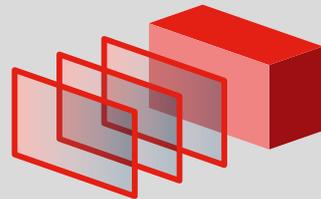
Batterie für hohe
Temperaturen

**HIGH
TEMP**
ERATURE
BATTERIES

Flamm-
hemmen-
de Kunst-
stoffe



AGM-
Technologie

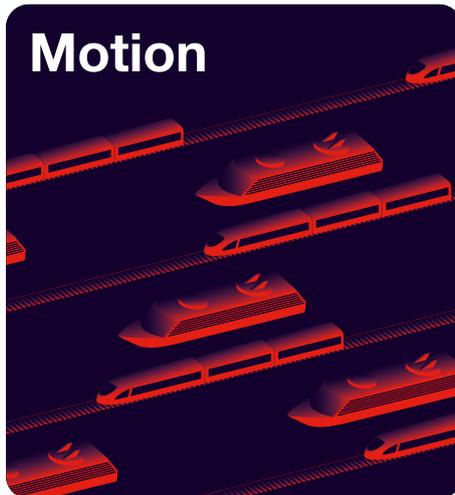


99%
RECY
CLABLE

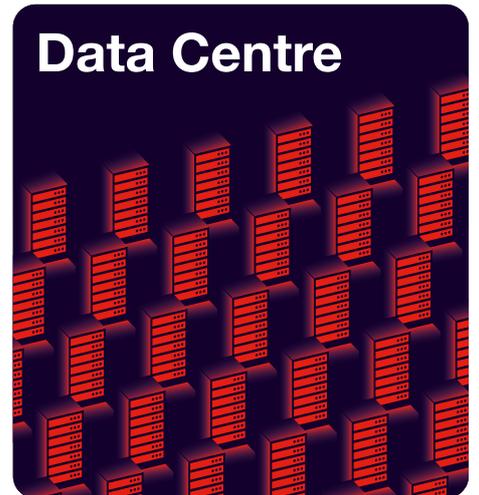
Telecom



Motion



Data Centre



FHT²

Baureihe mit AGM-Technologie und Anschlusspolen vorn, die für Betriebsbedingungen bis 35 °C und häufige Entladezyklen ausgelegt ist.

Die Baureihe FHT2 AGM VRLA ist für den Betrieb bei hohen Temperaturen ausgelegt. Für diese Batterie wurde Spitzentechnik bei der Gitterlegierung eingesetzt, um eine Betriebslebensdauer von sieben Jahren bei 35 °C zu erreichen. Zudem eignet sie sich für Anwendungen, bei denen die Batterie häufig entladen und aufgeladen wird, wie beispielsweise zyklische Anwendungen. Durch diese spezielle hochtemperaturgeeignete Bauweise ist beim Betrieb weniger Kühlung erforderlich und die Anwender sparen somit Kosten für die Klimatisierung. Es wurden hochwertige mikroporöse Separatoren verwendet, um den Rekombinationsstrom zu kontrollieren und die thermische Instabilität zu verringern.

Das Gehäuse besteht aus besonders widerstandsfähigem und flammhemmendem ABS-Kunststoff gemäß UL94 V0, um höchste

Sicherheit und bessere thermische Stabilität zu gewährleisten. Im Vergleich zu Standardbatterien bläht sich das Gehäuse daher weniger auf. Bei der Baureihe FHT2 befinden sich die Anschlusspole vorn, um die Installation und den Zugang zu erleichtern. Die Batterien passen auch bequem in 19- und 23-Zoll-Standardracks und -schränke. Diese Bauweise ermöglicht einen bequemen Zugang für die routinemäßigen Sichtprüfungen.

Die Baureihe FHT2 basiert auf der bewährten VRLA-Technologie und ist nach Ende der Betriebslebensdauer zu 99 % recycelbar. Außerdem ist dieser Batterietyp als nicht gefährlich eingestuft und darf daher auf der Straße, der Schiene und in der Luft transportiert werden.

Die Bauweise wurde optimiert, um die Selbstentladung während der Lagerung zu reduzieren.

Batterietyp	Nennspannung (V)	Nennkapazität (Ah) 10H 1.80VPC 20 °C	Nennmaße (mm)			Typisches Gewicht (kg)
			Länge	Breite	Höhe	
12FHT102	12	95	108	395	275	34
12FHT152	12	150	110	531	316	50
12FHT182	12	180	126	558	321	58

Normen

IEC 60896 Part 21 – Prüfverfahren für VRLA

IEC 60896 Part 22 – Anforderungen VRLA

BS 6334 / UL 94 V0 Flammhemmung

EUROBAT „>12 years VERY LONG LIFE“

UL-Zertifizierung

Lösungen und Zubehör

GPS



Smart Logger



RVS



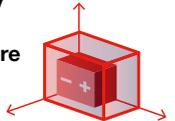
Schutzgeräte



Racks



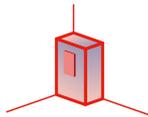
Battery Sizing Software



Outdoor- Schaltschrank



Indoor- Schaltschrank



BACS®

