

# FGH FGHL

# FIAMM

**Batería de alto rendimiento**

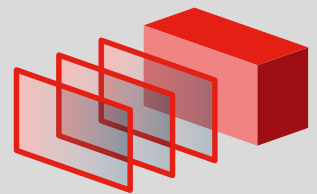


**99%  
RECY  
CLABLE**

**LONG  
DESIGN  
LIFE** (Solo FGHL)

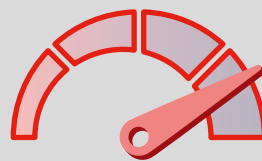
**Batería de alto rendimiento y larga duración**

**Tecnología  
AGM**

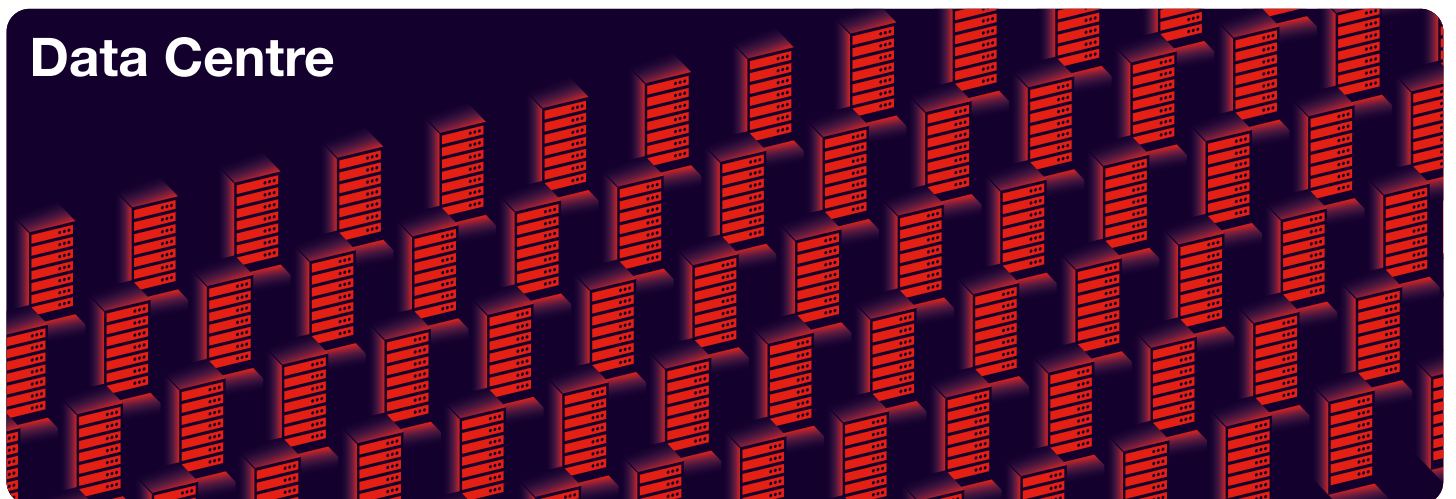


**Alto  
rendimiento**

**Carcasa  
ignífuga**  
(solo FGHL)



**Data Centre**



# FGH

## Gama de baterías compactas selladas de plomo-ácido con una vida de diseño de 5 años y tecnología AGM

La gama FGH está diseñada para obtener el máximo rendimiento en aplicaciones de energía críticas como UPS y está disponible en bloques de 12 V con un rango de capacidad de 5 Ah a 18 Ah. Las baterías FGH están diseñadas con una fiabilidad comprobada insuperable y cumplen con los estándares internacionales más reconocidos. La gama FGH se

ha diseñado utilizando la tecnología AGM VRLA con la carcasa exterior fabricada en plástico ABS, totalmente reciclable, a prueba de derrames y sin mantenimiento. La gama FGH no está catalogada como peligrosa para el transporte aéreo/marítimo/ferroviario/por carretera. Las baterías se pueden instalar en superficies verticales y horizontales.

Tipo de batería	Voltaje nominal (V)	Capacidad nominal (Ah) 20H 1.75VPC 25°C	Dimensión nominal (mm)				Peso típico (kg)	Tipo de terminal
			Longitud	Anchura	Altura	Altura terminal		
<b>12FGH23 slim</b>	12	5.0	151	51	95	100	1.9	Faston 4.8
<b>12FGH23</b>	12	5.0	90	70	101	107	1.8	Faston 6.3
<b>12FGH36</b>	12	9.0	151	65	95	100	2.7	Faston 6.3
<b>12FGH50</b>	12	12	151	98	95	100	3.8	Faston 6.3
<b>12FGH65</b>	12	18	181	76	167	165	5.6	Bandera Ø5.5

### Estándares

IEC 60896 Parte 21 - Métodos de prueba VRLA

IEC 60896 Parte 22 - Requisitos VRLA

Eurobat "3-5 years standard commercial"

Reconocido por UL

# FGHL

## Gama de baterías compactas selladas de plomo-ácido con características ignífugas, alta duración, tecnología AGM y un diseño con terminales rápidos para una fácil instalación

La gama FGHL está diseñada para obtener el máximo rendimiento en aplicaciones de energía críticas como UPS y tiene clasificación "long life" según la Guía Eurobat; esto significa 10 años de vida de diseño. Esta gama está disponible con una capacidad de 5 a 12 Ah. Nuestra FGHL se puede utilizar en una amplia gama de soluciones en muchas aplicaciones y tiene una fiabilidad insuperable. Cumplen con los más altos estándares internacionales reconocidos.

La carcasa exterior está fabricada con plástico ABS ignífugo, cumple

la norma UL94 V0 (LOI superior al 28%) y otorga la protección de seguridad en aplicaciones de SAI de alta tensión. La gama FGHL se ha diseñado utilizando la tecnología AGM VRLA, es totalmente reciclable, a prueba de derrames y no requiere mantenimiento. La gama FGHL no está catalogada como peligrosa para el transporte aéreo/marítimo/ferroviario/por carretera.

Las baterías se pueden instalar en superficies verticales y horizontales.

Tipo de batería	Voltaje nominal (V)	Capacidad nominal (Ah) 20H 1.75VPC 25°C	Dimensión nominal (mm)				Peso típico (kg)	Tipo de terminal
			Longitud	Anchura	Altura	Altura terminal		
<b>12FGHL22</b>	12	5.0	90	70	101	107	1.9	Faston 6.3
<b>12FGHL28</b>	12	7.2	151	65	95	100	2.6	Faston 6.3
<b>12FGHL34</b>	12	8.4	151	65	95	100	2.7	Faston 6.3
<b>12FGHL48</b>	12	12	151	98	95	100	4.0	Faston 6.3

### Estándares

IEC 60896 Parte 21 - Métodos de prueba VRLA

IEC 60896 Parte 22 - Requisitos VRLA

Eurobat "10-12 years long life"

Reconocido por UL

Inflamabilidad de los materiales BS6334 / UL 94 V0