



Cerca fra tutti i contenuti



HOME

AFTERMARKET

COSTRUTTORI

LOGISTICA E TRASPORTI

EVENTI ▾

APPROFONDIMENTI

ADV

Home &gt; Aftermarket

10 Maggio 2024

## Batterie camion: la nuova gamma FIAMM

La gamma di batterie camion powerCUBE ed energyCUBE di FIAMM è stata sviluppata per essere al servizio dei veicoli commerciali pesanti di ultima generazione...



La gamma di batterie camion powerCUBE ed energyCUBE di FIAMM è stata sviluppata per essere al servizio dei veicoli commerciali pesanti di ultima generazione.

FIAMM, con una storia lunga oltre ottant'anni, ha continuato a rafforzare la sua anima profondamente italiana, pur essendo parte del gruppo globale Hitachi, ora noto come Resonac Corporation. Con le sue radici solide in Veneto, FIAMM si distingue per la sua impressionante capacità produttiva, essendo uno dei leader europei nella produzione di batterie, con una produzione annuale che raggiunge le 70 mila tonnellate. Questo successo è sostenuto da un rigoroso impegno verso la qualità e la sostenibilità, come evidenziato dai suoi sistemi di gestione certificati secondo gli standard internazionali ISO e IATF.

### La gamma di batterie camion FIAMM

Per i proprietari e i gestori di flotte di veicoli commerciali pesanti italiani, l'offerta di FIAMM è particolarmente rilevante. L'evoluzione tecnologica dei veicoli commerciali, soprattutto quelli destinati al medio e lungo raggio, ha generato una crescente domanda energetica, spinta non solo dalla necessità di rispettare standard emissivi più stringenti ma anche dall'aumento di comfort in cabina, come climatizzazione, riscaldamento e intrattenimento. Queste esigenze hanno portato a un innalzamento dei requisiti per le batterie di avviamento in termini di funzionalità, durabilità e affidabilità.

#### Tecnologie avanzate e soluzioni su misura

FIAMM si impegna ad offrire prodotti che rispondono alle crescenti esigenze energetiche dei veicoli commerciali con un occhio di riguardo all'efficienza, alla durabilità e all'affidabilità. Le tecnologie AGM (Absorbent Glass Mat), AFB (Advanced Flooded Battery), e al piombo tradizionale (acido libero) sono esempi dell'innovazione continua che caratterizza l'offerta FIAMM, garantendo una soluzione ottimale per ogni specifico bisogno applicativo.

### EVENTI



TRASPORTO E LOGISTICA DEL NORD-OVEST PROTAGONISTI A CHERASCO (CN)

### PARTS TRUCK



La rivista dedicata alla filiera della manutenzione e riparazione dei veicoli pesanti

LEGGI L'ULTIMO NUMERO

### APPROFONDIMENTI



### IN EVIDENZA



Aftermarket Village 2024: prenota la tua videointervista!



Batterie camion: la nuova gamma FIAMM



Mercato veicoli industriali nuovamente in positivo ad aprile

Queste batterie non solo soddisfano la recente normativa tecnica EN50342-1:2015, che stabilisce rigorosi standard per le caratteristiche elettriche e meccaniche degli accumulatori al piombo acido per applicazioni automotive, ma sono anche progettate con innovazioni volte a migliorare la sicurezza e la durabilità. Per esempio, il coperchio piatto (FLAT) con labirinto interno, che equipaggia le batterie dei gruppi dimensionali A, B e C, è pensato per trattenere e ricondensare i gas prodotti durante la carica, riducendo il rischio di fuoriuscite dell'elettrolita e migliorando la sicurezza con un sistema antiesplorazione.

FIAMM ha inoltre rafforzato la resistenza delle sue batterie alle vibrazioni, grazie a un doppio sistema di bloccaggio delle piastre che garantisce una stabilità superiore rispetto ai metodi tradizionali, elemento critico per i veicoli che affrontano lunghe percorrenze e condizioni stradali impegnative.

#### **Batterie camion FIAMM: riduzione dei costi operativi e sostenibilità**

La superiorità tecnica delle batterie FIAMM si traduce direttamente in benefici tangibili per i proprietari di flotte, come la riduzione dei costi operativi complessivi. L'elevata potenza di avviamento in condizioni critiche, unita alla durata estesa dei cicli di scarica e carica, significano meno sostituzioni e manutenzioni, riducendo significativamente le spese a lungo termine. Inoltre, l'attenzione di FIAMM alla sostenibilità si riflette nella conformità con le più recenti normative ambientali, come EN50342-1:2015-11, dimostrando l'impegno dell'azienda verso un futuro più verde.

#### **Impegno nell'innovazione e nel supporto al cliente**

FIAMM non si ferma all'eccellenza del prodotto, ma offre anche supporto post-vendita e formazione di qualità ai suoi clienti. L'azienda è pronta a fornire consulenze tecniche, dimostrando l'impegno nel garantire la massima soddisfazione del cliente. La divisione aftermarket FIAMM, con le sue batterie powerCUBE ed energyCUBE, sottolinea questo impegno, offrendo soluzioni che non solo rispettano, ma anticipano le esigenze del mercato.

Scegliere FIAMM significa optare per un partner che offre non solo prodotti di alta qualità, ma anche un impegno profondo verso l'innovazione, la sostenibilità e il supporto completo. FIAMM rappresenta una scelta eccellente per chi cerca di ottimizzare le prestazioni delle proprie flotte riducendo al contempo l'impatto ambientale e i costi operativi. Per saperne di più: [info.starter@fiamm.com](mailto:info.starter@fiamm.com)



a cura di **Andrea Martinello**

[#aftermarket](#)

[#batterie](#)

[#camion](#)

[#FIAMM](#)